



INSTRUKCJA MONTAŻU

V08.2024

Boss@ver

SPIS TREŚCI

1.	WPROWADZENIE	4
2.	DACH Z MEMBRANY BOSSCOVER EPDM I JEGO WŁAŚCIWOŚCI	5
3.	PRZEGLĄD PRODUKTÓW BOSSCOVER EPDM	7
4.	PROJEKTOWANIE / WYBÓR SYSTEMU DACHOWEGO	13
5.	SYSTEMY DACHOWE	14
	5.1 SYSTEM BALASTOWY UKŁADANY LUZEM	14
	5.2 SYSTEM BALASTOWY ODWRÓCONY	15
	5.3 SYSTEM KLEJONY	16
	5.4 SYSTEM MOCOWANY MECHANICZNIE	17
6.	WYTYCZNE DOTYCZĄCE OBRÓBK	18
	6.1 OGÓLNE WYTYCZNE DOTYCZĄCE OBRÓBK	18
	6.2 SYSTEMY DACHOWE	19
	6.2.1 SYSTEM BALASTOWY UKŁADANY LUZEM	19
	6.2.2 SYSTEM KLEJONY (FAS)	21
	6.2.2.1 OBRÓBKA W WARUNKACH SPECJALNYCH (FAS) - DOTYCZY DACHÓW NA OBIEKTACH MIESZKALNYCH <50M ²	23
	6.2.3 SYSTEM MOCOWANY MECHANICZNIE (RMA)	24
	6.2.3.1 OPRACOWANIE PLANU MONTAŻU	24
	6.3 WYKOŃCZENIE	27
	6.3.1 PODKŁAD BOSSCOVER PRIMER	27
	6.3.2 SPOINY KLEJONE	29
	6.3.2.1 ŁĄCZENIE MEMBRAN TAŚMĄ BOSSCOVER SPLICE	29
	6.3.2.2 ŁĄCZENIE MEMBRAN TAŚMĄ BOSSCOVER COVERSTRIP	33

6.3.3 MOCOWANIE KLEJOWO-MECHANICZNE	36
6.3.3.1 MOCOWANIE KLEJOWO-MECHANICZNE - TAŚMA BOSSCOVER PERIMETER	36
6.3.3.2 MOCOWANIE OPCJONALNE - LISTWA STALOWA BOSSCOVER	39
6.3.4 NAROŻNIKI	41
6.3.4.1 NAROŻNIK WEWNĘTRZNY	41
6.3.4.2 WYCINANIE NAROŻNIKA WEWNĘTRZNEGO	44
6.3.4.3 NAROŻNIK ZEWNĘTRZNY	46
6.3.5 AKCESORIA DACHOWE	48
6.3.5.1 SAMOPRZYLEPNY KOMINKI WENTYLACYJNE BOSSCOVER	48
6.3.5.2 AKCESORIA Z KOŁNIERZEM USZCZELNIAJĄCYM BOSSCOVER	50
6.3.5.3 KOMINKI Z KOŁNIERZEM USZCZELNIAJĄCYM BOSSCOVER	52
6.3.6 ODPŁYWY DACHOWE	54
6.3.6.1 ODPŁYW DACHOWY EPDM BOSSCOVER Z KOŁNIERZEM SPOINUJĄCYM	54
6.3.6.2 ODPŁYW DACHOWY BOSSCOVER Z PIERŚCIENIEM SPOINUJĄCYM	56
6.3.6.3 ODPŁYW DACHOWY Z PŁYTKĄ SAMOPRZYLEPNĄ	58
6.3.6.4 ODPŁYW DACHOWY Z PIERŚCIENIEM ZACISKOWYM	60
6.3.7 ŚWIETLIKI DACHOWE	61
6.3.7.1 ŚWIETLIKI BOSSCOVER SA FLASHING	61
6.3.7.2 ŚWIETLIK Z LISTWĄ OBWODOWĄ BOSSCOVER	63
6.3.7.2 ŚWIETLIK Z ODDZIELNYMI PASAMI MEMBRANY EPDM	65
6.3.8 WYKOŃCZENIE KRAWĘDZI DACHU	67
6.3.8.1 OBRÓBKA ATTYKI BOSSCOVER	67
6.3.8.2 PROFIL KRAWĘDZI DACHU LUB LISTWA CYNKOWA	69
6.3.8.3 OBRÓBKA ATTYKI Z PROFILEM ZATRZASKOWYM	71
6.3.9 POŁĄCZENIA NAŚCIENNE	72
6.3.9.1 PROFIL BAZOWY EPDM	72
6.3.9.2 PROFIL C	73
6.3.9.3 OKUCIA	74

1. WPROWADZENIE

Wejźdź do świata wydajności i wybierz wodoodporny dach płaski w systemie BossCover EPDM!

Niezależnie od tego, czy realizujesz nowy projekt budowlany, czy renowację już istniejącego dachu, BossCover EPDM to idealne rozwiązanie, które zapewni Ci długotrwałą i niezawodną eksploatację.

Nasza zaawansowana technologicznie membrana dachowa perfekcyjnie dopasowuje się do kształtu dachu zapewniając wszechstronną ochronę idealnie dostosowaną do wymogów Twojego projektu.

Od dużych inwestycji przemysłowych po ochronę prywatnych domów, BossCover EPDM zapewni Ci niezawodną hydroizolację.

W niniejszej instrukcji przedstawimy podstawowe wytyczne dotyczące hydroizolacji z wykorzystaniem systemu dachowego BossCover EPDM. Wytyczne te opracowano na podstawie wieloletniego doświadczenia, wiedzy technicznej oraz praktyki.

W firmie BossCover nieustannie dążymy do doskonalenia jakości naszych systemów i produktów, dlatego mogą one cały czas ulegać zmianom. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania niniejszych wytycznych w przyszłości, uwzględniając nowe technologie, materiały lub inne elementy, które wpłyną na poprawę wydajności i trwałości naszych rozwiązań.

Zalecamy regularne odwiedzanie naszej strony internetowej lub kontakt z naszym działem technicznym, by uzyskać najnowszą wersję wytycznych. Dzięki temu będziesz mieć pewność, że zawsze pracujesz zgodnie z aktualnymi i optymalnymi wytycznymi w zakresie montażu naszych systemów.

W przypadku projektów o szczególnych warunkach i wymaganiach, których nie wyszczególniono w niniejszych wytycznych, skontaktuj się z naszym działem technicznym.

Dział techniczny dostarczy Ci odpowiednich informacji i wskazówek, zapewniając w ten sposób spełnienie wszystkich specyficznych wymagań projektu. Podjęcie tych dodatkowych działań ma kluczowe znaczenie dla udanego montażu membrany EPDM oraz zapewnienia trwałości stosowanego systemu.

Odpowiedzialność za ostateczny kształt projektu spoczywa na barkach architekta, projektanta, dekarza i/lub wykonawcy. To dekarz ponosi ostateczną odpowiedzialność za prawidłowe wykonanie prac.

BossCover nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody wynikające z niewłaściwych wyborów na etapie projektu i realizacji. Istotne jest, aby wszystkie podmioty biorące udział w realizacji wzięły na siebie odpowiedzialność i postępować rozsądnie w celu uniknięcia potencjalnych problemów. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości skontaktuj się z naszym działem technicznym w celu uzyskania profesjonalnej porady i wsparcia merytorycznego.

2. DACH BOSSCOVER Z MEMBRANY EPDM I JEJ WŁAŚCIWOŚCI

Membrana dachowa BossCover EPDM to wysokiej jakości jednowarstwowy materiał z tworzywa sztucznego wyprodukowany z precyzyjnie dobranych surowców. Dzięki nim membrana charakteryzuje się doskonałymi parametrami, takimi jak odporność na promieniowanie UV oraz inne czynniki atmosferyczne, wytrzymałość na odkształcanie pod obciążeniem oraz odporność na ekstremalne wahania temperatur. Dzięki tym parametrom stanowi ona niezawodny materiał hydroizolacyjny do połączeń dachowych.

Systemy membran dachowych BossCover EPDM opiera się na zasadach zrównoważonego rozwoju, długowieczności i możliwości recyklingu. To produkt przyjazny dla środowiska, którego celem jest zminimalizowanie oddziaływania na otaczającą nas przyrodę. Dzięki obiegowi zamkniętemu i trwałości stanowi on idealny wybór dla osób poszukujących ekologicznego i zrównoważonego rozwiązania dachowego.

Membrana dachowa BossCover Roof EPDM jest wytwarzana w ramach starannie kontrolowanego kilkietapowego procesu produkcji. Początkowo tworzona jest mieszanka wysokiej jakości surowców, którą następnie przetwarza się w membranę o optymalnych parametrach. Na koniec MEMBRANA jest wulkanizowana, co zapewnia jej wysoką jakość i trwałość, tworząc materiał o niemal neutralnych właściwościach, gwarantując przy tym szczelność i niezawodność.

Dzięki takiemu procesowi produkcyjnemu membrana BossCover EPDM spełnia najwyższe standardy jakości, zapewniając równocześnie długotrwałe użytkowanie.

Membrana dachowa BossCover EPDM dostępna jest w grubościach 1,14 mm i 1,52 mm oraz w różnych rozmiarach. Ta jednowarstwowa membrana może być łatwo i bezpiecznie montowana za pomocą różnych ognioodpornych technik. W zależności od rozmiaru i kształtu dachu, membranę można montować techniką bezspoinową lub przy minimalnej liczbie spoin. Wszystkie spoiny i detale dachu są wykańczane w sposób zapewniający wodoszczelność dzięki samoprzylepnym taśmom BossCover. Zapewniają one optymalną szczelność i trwałą ochronę dachu.

Membrana BossCover EPDM jest idealnym rozwiązaniem do uszczelniania dachów płaskich, zarówno w dużych projektach budowlanych, jak i w mniejszych zastosowaniach, takich jak tarasy dachowe, wiaty samochodowe, domki basenowe czy ogrodowe.

Zalety:

- Odporna na wysokie i niskie temperatury (od -40°C do 130°C)
- Przyjazna dla środowiska - możliwość recyklingu
- Wyjątkowo żywotna
- 10-letnia gwarancja na produkt
- Umożliwia odzysk deszczówki (nie wchodzi w reakcji)
- Montaż bez otwartego ognia i gorącego powietrza
- Niewielka waga
- Zredukowana ilość spoin lub ich brak
- Znakomite połączenie elastyczności i wytrzymałości na rozciąganie
- Zachowuje sprężystość i elastyczność
- Odporna na promieniowanie UV i oddziaływanie ozonu
- Niskie koszty utrzymania i łatwy montaż

Parametry	Norma	Jednostka	1,14 mm	1,52 mm
Długość	EN 1848-2	m	30,5 B-	30,5 B-
Oddziaływanie zewnętrzne ognia	EN 13501-5	-	TRoof(t1)	TRoof(t1)
Reakcja na ogień	EN 13501-1	-	tak	tak
Wodoodporność	EN 1928 (B)	-	tak	tak
Wytrzymałość na rozciąganie	EN 12311-2	N/mm ²	≥ 8,0	≥ 8,0
Rozciągliwość	EN 12311-2	%	≥ 300	≥ 300
Odporność na rozdarcie	EN 12310-2	N	≥ 30	≥ 30
Odporność na obciążenie statyczne	EN 123730 (B)	KG	≥ 20	≥ 20
Odporność na uderzenia	EN 12691 (A)	Mm	≥ 100	≥ 100
Odporność na ścinanie	EN 12317-2	N/50 mm	≥ 200	≥ 200
Odporność na zdzieranie	EN 12316-2	N/50 mm	≥ 25	≥ 25
Zachowanie w niskich temperaturach	EN 495-5	°C	-40	-40
Starzenie (25 lat)	EN 12224	-	tak	tak
Ekspozycja na promieniowanie UV	PL 1297	-	tak	tak
Odporność na ozon	PL 1844	-	tak	tak
Zginanie w niskich temperaturach	PL 1844	-	tak	tak
Stabilność wymiarowa	EN 1107-2	%	± 0,4	± 0,4
Odporność na działanie bitumu	EN 1548	-	tak	tak
Odporność na przerastanie korzeni	EN 13948	-	tak	tak
Kolor	-	-	czarny	czarny
ATG / KOMO	-	-	-	-

Wymiary rolki (inne wymiary dostępne na życzenie)

Grubość (mm)	Długość (m)	Szerokość (m)
1,14	30,50	3,05** - 3,50 - 3,66 - 3,96 - 4,58 - 4,88 - 5,08** - 6,10
1,52	30,50	3,05** - 4,00 - 4,58 - 4,88 - 5,08** - 6,10

**po rozwinięciu

3. PRZEGLĄD PRODUKTÓW BOSSCOVER EPDM

KLEJE



BossCover SPRAYBOND

Klej BossCover SprayBond został stworzony i dedykowany do klejenia membran BossCover EPDM. Znajduje on zastosowanie w większości typowych podłoży, takich jak: drewno, beton, metal, stary bitum a także płyty izolacyjne z laminatem aluminiowym lub powłoką z mineralnego włókna szklanego. Klej można nanosić pędzlem, wałkiem lub pod ciśnieniem za pomocą zbiornika podłączonego do kompresora.

Dostępne opakowania:
BossCover SprayBond 1 L
BossCover SprayBond 4 L
BossCover SprayBond 20 L

BossCover SPRAYBOND PLUS

BossCover Spraybond Plus to klej kontaktowy do nakładania na obydwa stronach membrany. Przeznaczony szczególnie do klejenia membran BossCover EPDM do krawędzi i wsporników. Możliwość aplikacji również bez sprężarki, za pomocą profesjonalnego aplikatora dostępnego wraz z systemem. Dzięki temu jest on idealnym rozwiązaniem do pracy w terenie lub w miejscach bez dostępu do sprężonego powietrza. Nie zawiera toluenu.

Dostępne opakowania:
BossCover Spraybond Plus 750 ml puszka 2 m²/st 12szt
BossCover Spraybond Plus 19 kg ± 70 m²/szt



BossCover SOLIDBOND

BossCover SolidBond to dwustronny klej kontaktowy opracowany specjalnie dla przemysłu dekarckiego do klejenia membran dachowych BossCover EPDM. Znajduje on zastosowanie w większości typowych podłoży. Aplikacja jest możliwa za pomocą pędzla, wałka futrzanego, pod ciśnieniem (zbiornik podłączony do kompresora) lub wózka do aplikacji. Dzięki zwiększonej gęstości klej SolidBond idealnie nadaje się do aplikacji za pomocą wózka.

Dostępne opakowania:
BossCover SolidBond 20 L

PODKŁADY



BossCover Primer

Podkład BossCover Primer został opracowany w celu przygotowania membrany BossCover EPDM do lepszej przyczepności z taśmami samoprzylepnymi i uszczelniaczami. Stosuje się go głównie jako podkład do łączenia membrany z taśmami jak również do wykonywania spoin.

Dostępne opakowania:

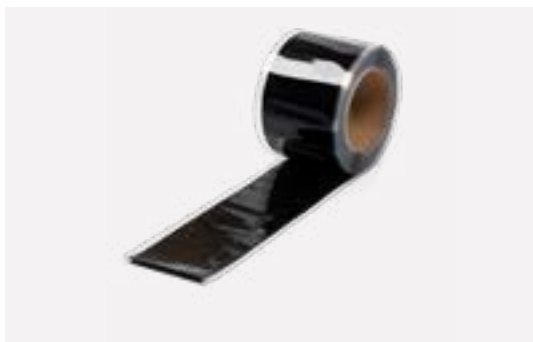
BossCover Primer 100 ml (NL)

BossCover Primer 205 ml (NL)

BossCover Primer 1 l

BossCover Primer 4 l

TAŚMY



BossCover SPLICE TAPE

Taśma BossCover Splice Tape to czarna, obustronna, samoprzylepna taśma do tworzenia niezwykle mocnych, wodoodpornych szwów dla membran dachowych EPDM. Idealna do tworzenia wodoszczelnych połączeń między membranami BossCover EPDM.

Dostępne opakowania:

Taśma BossCover Splice 3" 76 mm x 30,48 m 4 rolki/pudełko

Taśma BossCover Splice 3" 76 mm x 7,62 m, 8 rolek/pudełko

Taśma BossCover Splice 6" 152 mm x 30,48 m 4 rolki/pudełko

BossCover COVERSTRIP

Taśma BossCover Coverstrip to czarna taśma samoprzylepna przeznaczona do pokrywania i uszczelniania spajanych membran dachowych BossCover EPDM. Taśma BossCover Coverstrip składa się z częściowo utwardzonej folii EPDM o właściwościach elastycznych, która została pokryta warstwą kleju butylowego w procesie laminacji.

Dostępne opakowania:

Taśma BossCover Coverstrip 152 mm x 30,48 m 2 rolki/pudełko

Taśma maskująca BossCover 152 mm x 7,62 m





BossCover FLASHING TAPE (membrana FORM)

BossCover Flashing Tape to czarna formowalna taśma uszczelniająca przeznaczona do obróbki wszelkiego rodzaju detali – w tym skomplikowanych elementów 3D – na membranach dachowych BossCover EPDM. Dzięki swoim właściwościom plastycznym pozostaje wyjątkowo elastyczna i łatwo dopasowuje się do kształtu powierzchni. Jest ona pokryta warstwą kleju butylowego w procesie laminacji, co zapewnia jej trwałe i skuteczne mocowanie.

Dostępne opakowania:

Taśma uszczelniająca BossCover (6")152 mm x 30,48 m, 2 rolki/pudełko

Taśma uszczelniająca BossCover (6")152 mm x 15,24 m

Taśma uszczelniająca BossCover (9")229 mm x 15,24 m, 2 rolki/pudełko

Taśma uszczelniająca BossCover (12")305 mm x 15,24 m, 1 rolka/pudełko

Taśma uszczelniająca BossCover (18")450 mm x 15,24 m, 1 rolka/pudełko

BossCover ROOF EDGE TAPE

Taśma BossCover Roof Edge Tape znajduje zastosowanie przy standardowych profilach dla krawędzi dachu.

Dostępne opakowania:

Taśma do krawędzi dachu BossCover (5")127 mm x 30,48 m, 2 rolki/pudełko



BossCover SA FLASHING

BossCover SA Flashing lub samoprzylepna membrana EPDM to membrana EPDM pokryta warstwą kleju butylowego w procesie laminacji. Membrana jest w pełni utwardzona, dzięki czemu idealnie nadaje się do napraw i detali dachowych o dwuwymiarowych powierzchniach. Samoprzylepna membrana nie ulega deformacji i zawsze Powraca do pierwotnego kształtu.

Dostępne opakowania:

BossCover 18" SA Obróbka blacharska 457 mm x 15 m samoprzylepna membrana EPDM 1 rolka/opakowanie

BossCover 18" SA Obróbka blacharska 457 mm x 5,08 m samoprzylepna membrana EPDM 1 rolka/opakowanie

BossCover 18" SA Łata uszczelniająca 450 mm x 450 mm samoprzylepna membrana EPDM

BossCover PERIMETER STRIP

Taśma BossCover Perimeter Strip składa się ze wzmocnionego paska EPDM z laminowaną warstwą kleju butylowego. Jest ona mocowana mechanicznie powyżej ($> 15^\circ$) na dachu. Następnie EPDM jest łączony z warstwą samoprzylepną. Taśma służy do utrzymywania EPDM na miejscu w narożnikach - idealna do obciążeń spowodowanych działaniem stref wiatrowych, odporna na wahania temperatury i kurczenie się EPDM.

Dostępne opakowania:

Taśma brzegowa BossCover 152 mm x 30,48 m, 2 rolki/pudełko



BossCover RMA STRIP

Taśma BossCover RMA Strip to wzmocniona taśma EPDM przeznaczona do mechanicznego mocowania membrany BossCover EPDM. W jej górnej części jest ona pokryta warstwą kleju butylowego po obydwu stronach, co zapewnia jej trwałe i szczelne spoinowanie.

Taśmę montuje się mechanicznie do podłoża zgodnie z planem montażu, a następnie nakłada się na nie membranę EPDM. Dzięki temu rozwiązaniu membrana pozostaje nienaruszona, bez perforacji, dzięki czemu dach od razu zyskuje pełną wodoodporność.

Dostępne opakowania:

BossCover RMA Strip 254 mm x 30,48 m 1 rolka/pudełko.

BossCover CORNER FLASHING (folia FORM)

BossCover Corner Flashing to czarna, okrągła taśma uszczelniająca o wygodnej średnicy 220 mm. Zaprojektowana do zabezpieczania narożników oraz zagięć na spoinach membran dachowych BossCover EPDM. Dzięki swojej wysokiej elastyczności łatwo dopasowuje się do kształtu powierzchni zapewniając tym samym trwałe i szczelne połączenie.

Dostępne opakowania:

Obróbka narożna BossCover śr. 220 mm 20 szt. w opakowaniu



AKCESORIA



Gumowy uszczelniacz BossCover

BossCover Rubber Seal to odporny na promieniowanie UV, uniwersalny, jednoskładnikowy uszczelniacz silikonowy przeznaczony do uszczelniania i klejenia membran EPDM. Nadaje się również do przyklejania do podłoża. Produkt nie zawiera kwasu. Po nałożeniu silikonu reaguje z wilgocią z powietrza tworząc trwałą elastyczną powłokę uszczelniającą. Idealny do zabezpieczania odciętych obszarów na krawędziach taśm samoprzylepnych.

Dostępne opakowania:

BossCover Rubber Seal 310 ml 6 m/szt 12szt

BossCover Rubber Seal 600 ml 8 m/szt 12 szt

BossCover SPRAYBOND CLEANER

BossCover Cleaner to wysokowydajny alkoholowy środek odtłuszczający charakteryzujący się wyjątkowo szybkim odparowywaniem. Skutecznie usuwa zabrudzenia oraz wszelkiego rodzaju kleje i uszczelniacze. Nie pozostawia on żadnych śladów i jest bezpieczny dla powierzchni.

Dostępne opakowania:

BossCover Spraybond Cleaner Aerosol 500 ml 12szt/opak.



BossCover FLEXIBLE TUBE CLEANER

BossCover Flexible Tube Cleaner 500 ml to szybki i skuteczny środek odtłuszczający do usuwania starych resztek kleju kontaktowego. Można go również stosować do czyszczenia pistoletu do kleju.

Dostępne opakowania:

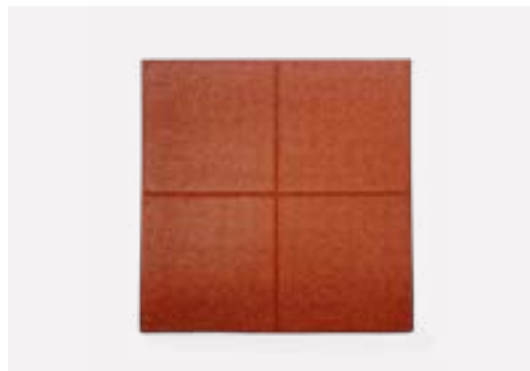
BossCover Flexible Tube Cleaner aerosol 500 ml 12 sztuk/opak.

BossCover Elastyczny adapter do czyszczenia rur ZX-100 12 szt.



BossCover ROOFTILE XL

BossCover RoofTile XL to płytki wykonane w 100% z przetworzonych membran dachowych EPDM. Zaprojektowane specjalnie do stosowania na dachach prywatnych i przemysłowych, gdzie wymagana jest regularna konserwacja instalacji znajdujących się na dachu. Płytki te chronią dach przed uszkodzeniami mechanicznymi, a ich konstrukcja z wypustkami na spodzie zapewnia skuteczne odprowadzanie wody. Dzięki odpowiedniemu ciężarowi płytki nie wymagają użycia kleju i mogą być układane luzem.





BossCover STEEL STRIP

Listwa stalowa BossCover to listwa mocująca wykonana z ocynkowanej blachy stalowej. Jest ona perforowana. Przeznaczona do mechanicznego mocowania listwy BossCover RMA oraz listwy obwodowej BossCover Perimeter Strip. Dzięki swojej konstrukcji równomiernie rozkłada ona nacisk na całej powierzchni, zapewniając tym samym stabilny i trwały montaż.

Dostępne opakowania:
1,25 x 25 x 3000 mm

Odpływy i kominki wentylacyjne BossCover z samoprzylepnym kołnierzem z membrany EPDM

Odpływy i otwory wentylacyjne BossCover wyposażone są w samoprzylepny kołnierz z membrany EPDM. Jest to pozbawiony wzmocnienia kołnierz z wulkanizowanego EPDM o grubości 1,52 mm pokryty samoprzylepną taśmą butylową w procesie laminacji. Taśma ta jest zabezpieczona folią poliestrową o doskonałej odporności na warunki atmosferyczne. Można ją łatwo usunąć.

ODPŁYWY

Dostępne opakowania:

Długość: 30 lub 60 cm

Średnica: 40 mm, 50 mm, 63 mm, 75 mm, 90 mm, 110 mm, 125 mm

PRZEPUSTY WENTYLACYJNE

Dostępne opakowania:

Średnica: 50 mm, 75 mm, 110 mm, 125 mm, 160 mm, 200 mm



Wpust BossCover z kołnierzem SPLICE

Akcesoria dachowe PE są wyposażone w króciec z membrany EPDM. Dzięki zastosowaniu podkładu w formie okrągłego lub prostokątnego pierścienia BossCover Primer możemy zapewnić pełną szczelność.

Dostępne opakowania:

Prostokąt: 60 mm x 80 mm; prostokąt: 60 mm x 100

Pierścień: średnica: 40 mm, 50 mm, 63 mm, 75 mm, 90 mm, 110 mm, 125 mm

Długość: 30 i 50 cm

4. PROJEKTOWANIE / WYBÓR SYSTEMU DACHOWEGO

Wybór systemu dachowego BossCover EPDM następuje już na etapie projektowania. Obejmuje to między innymi sprawdzenie, czy preferowany system dachowy będzie spełniał swoją funkcję. Należy tutaj uwzględnić następujące czynniki:

1. Funkcja budynku / miejsce zastosowania

Systemy dachowe BossCover EPDM nadają się do zastosowania na budynkach komercyjnych, przemysłowych, publicznych i prywatnych. Należy upewnić się, że pokrycie dachowe nie będzie narażone na kontakt z substancjami, na które nie będzie ono odporne, takimi jak niektóre chemikalia, benzyna, oleje czy smary. W przypadku wątpliwości dotyczących odporności chemicznej zaleca się kontakt z działem technicznym BossCover.

Systemy BossCover EPDM nie nadają się do zastosowań takich jak parkingi, czy piwnice. Dlatego w celu dobrania odpowiedniego rozwiązania warto skonsultować się z działem technicznym BossCover.

2. Funkcja dachu

Należy również wziąć pod uwagę funkcję dachu. W przypadku większości dachów wielofunkcyjnych, takich jak dachy zielone, dachy z panelami słonecznymi, dachy użytkowe, dachy gromadzące wodę lub dachy okrągłe, system dachowy BossCover EPDM może być montowany w oparciu o dodatkowe wytyczne w zakresie obróbki. Więcej informacji uzyskasz w dziale technicznym BossCover.

3. Konstrukcja nośna / kształt dachu

Projektant upewni się, czy konstrukcja i kształt dachu są odpowiednie dla wybranego systemu dachowego. Przykładowo musi ona być w stanie utrzymać ciężar zarówno stałych, jak i zmiennych obciążeń. W przypadku dachów balastowanych należy zwrócić szczególną uwagę na nośność konstrukcji. Również w przypadku mocowania mechanicznego (rozwiązanie krawędziowe) należy upewnić się, czy poszycie dachu nadaje się do przykręcenia, a jeżeli tak, to za pomocą jakich elementów mocujących.

4. Nachylenie / odwodnienie

Projektant jest odpowiedzialny za zapewnienie właściwego nachylenia dachu oraz skuteczne odprowadzenie wody deszczowej. Należy zadbać o zgodność z przepisami prawnymi oraz eliminację zastoin wodnych na powierzchni dachu.

5. Konstrukcja dachu

Konstrukcja dachu musi zostać zweryfikowana pod kątem zgodności z wybranym systemem dachowym EPDM. Należy upewnić się, że spełnia ona wszystkie obowiązujące wymagania w zakresie kompatybilności materiałowej, fizyki budynku, obciążeń wiatrowych, bezpieczeństwa pożarowego oraz innych istotnych czynników. Ważne jest również zapoznanie się z certyfikatami dotyczącymi prawidłowego montażu, w tym podłożami zalecanymi dla danego systemu.

5. SYSTEMY DACHOWE

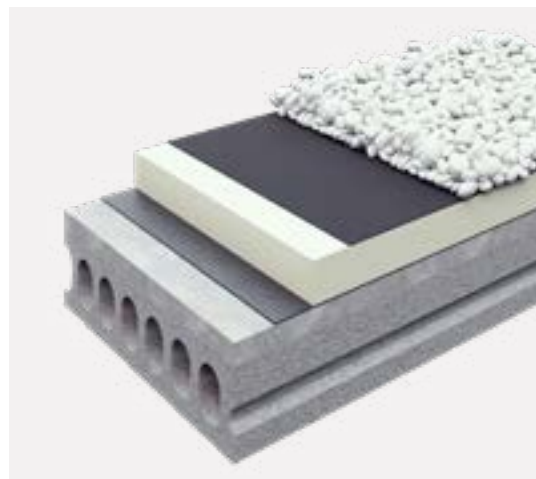
5.1 SYSTEM BALASTOWY UKŁADANY LUZEM

SYSTEM BALASTOWY UKŁADANY LUZEM

System balastowy BossCover EPDM układany luzem jest prostym rozwiązaniem dachowym. Może on być stosowany na różnych typach konstrukcji nośnych.

Podczas projektowania takiego systemu projektant musi sprawdzić, czy konstrukcja dachu jest w stanie wytrzymać dodatkowe obciążenie. Należy również uwzględnić nachylenie dachu oraz obowiązujące wymogi w zakresie obciążenia wiatrem.

System ten wykorzystuje membrany EPDM układane luzem na dachu. Po ułożeniu membrany, wykańcza się spoiny, wykonuje się mocowanie krawędziowe oraz wykańcza obróbki. Następnie całość dachu pokrywa się materiałem balastowym, który zapewnia stabilność i dodatkową ochronę systemu. W przypadku podłoży chropowatych, między podłożem a membranami EPDM należy zastosować dodatkowo warstwę ochronną.



Materiał balastowy:

- Żwir płukany (rzeczny) - frakcja ziarna 16 mm - 32 mm
- Płytki betonowe
- Kruszywo
- Monolityczny odlew betonowy

CHARAKTERYSTYKA SYSTEMU

- Niski koszt
- Szybki montaż
- Optymalne wykorzystanie szerokich membran => mniej spoin
- Możliwość stosowania na różnych rodzajach podłoży
- Doskonała odporność ogniowa
- Odporność na warunki atmosferyczne
- Długotrwała żywotność

5.2 SYSTEM BALASTOWY ODWRÓCONY

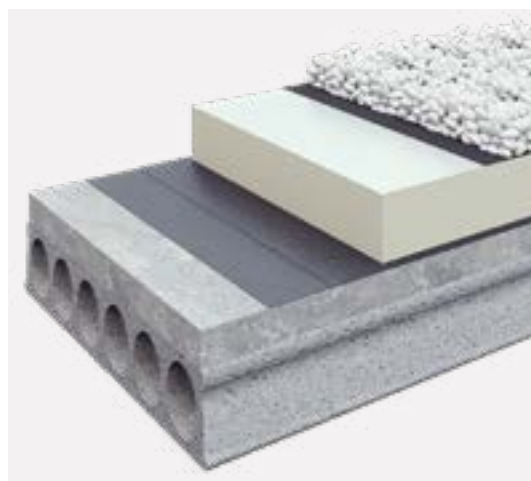
SYSTEM BALASTOWY ODWRÓCONY

System balastowy odwrócony BossCover EPDM jest odmianą systemu balastowego układanego luzem. Znajduje on w szczególności zastosowanie w dachach, po których często się chodzi lub które są narażone na ekstremalne warunki atmosferyczne.

Podczas projektowania takiego systemu projektant musi sprawdzić, czy konstrukcja dachu jest w stanie wytrzymać dodatkowe obciążenie. Należy także uwzględnić nachylenie dachu oraz obowiązujące wymogi w zakresie obciążenia wiatrem.

System ten wykorzystuje membrany EPDM układane luzem na dachu. Po ułożeniu membrany, wykańcza się spoiny, instaluje taśmokręwdziowe oraz wykańcza wsporniki i inne detale. Następnie nakłada się warstwę izolacyjną (polistyren ekstrudowany), którą pokrywa się warstwą ochronną. Następnie cały system dachowy zabezpiecza się materiałem balastowym.

Balast stabilizuje system dachowy i zapewnia dodatkową ochronę. Ważne jest, by membrany EPDM były zamontowane na płaskiej powierzchni. W przypadku podłoża chropowatych, między podłożem a membranami EPDM należy zastosować dodatkowo warstwę ochronną.



Materiał balastowy:

- Żwir płukany (rzeczny) - frakcja ziarna 16 mm - 32 mm
- Płytki betonowe
- Kruszywo

CHARAKTERYSTYKA SYSTEMU

- Niski koszt
- Szybki montaż
- Optymalne wykorzystanie szerokich membran => mniej spoin
- Możliwość stosowania na różnych rodzajach podłoży
- Doskonała odporność ogniowa
- Odporność na warunki atmosferyczne
- Długotrwała żywotność

5.3 SYSTEM KLEJONY

SYSTEM KLEJONY

System dachowy klejony BossCover EPDM to lekki system, który można łatwo zastosować zarówno na dachach o regularnych, jak i nieregularnych kształtach. Jest to rozwiązanie idealne dla projektów, w których estetyka odgrywa kluczową rolę. Doskonale sprawdza się w przypadku dachów o ograniczonej nośności, pod warunkiem, że podłoże jest kompatybilne z zastosowanymi klejami.

Podczas projektowania tego systemu należy ocenić, czy konstrukcja dachu zapewnia odpowiednią przyczepność oraz czy podłoże nadaje się do klejenia.

System ten wykorzystuje membrany EPDM przyklejane do podłoża za pomocą klejów BossCover SprayBond lub SolidBond. Następnie przechodzi się do wykończenia spoin, montażu złączy mechaniczno-klejonych oraz obróbek brzegowych/ścian atykowych oraz innych detali.



CHARAKTERYSTYKA SYSTEMU

- Lekkość
- Estetyka
- Do dachów o nieregularnych kształtach oraz wszelkich możliwych nachyleniach połaci dachowej
- Wysoka wiatroodporność

5.4 SYSTEM MOCOWANY MECHANICZNIE

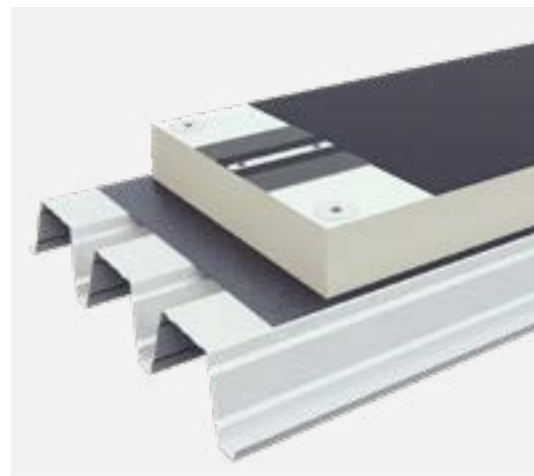
SYSTEM MOCOWANY MECHANICZNIE

System mocowany mechanicznie BossCover to system, w którym membrana EPDM jest zakotwiona do podłoża bez konieczności jego perforowania. System wykorzystuje taśmy BossCover RMA, które składają się ze wzmocnionej membrany z taśmą BossCover Splice znajdującą się po obydwu stronach jej krawędzi.

Taśmy RMA są umieszczane na podłożu, a następnie kotwione mechanicznie. Odległość między taśmami określa się na podstawie obliczonego wcześniej obciążenia wiatrem. Następnie membrany są mocowane do tych taśm za pomocą taśmy BossCover Splice.

Po zamocowaniu membrany, wykańcza się spoiny, montuje złącza mechaniczno-klejone oraz wykonuje obróbki brzegowce/ścian atykowych oraz inne detale.

Projektant powinien wcześniej zweryfikować, czy podłoże zapewni odpowiednią żywotność dla wybranej metody mocowania.



CHARAKTERYSTYKA SYSTEMU

- Lekkość
- Estetyka
- Do dachów o nieregularnych kształtach oraz wszelkich możliwych nachyleniach powierzchni dachowej
- Wysoka wiatroodporność

6. WYTYCZNE DOTYCZĄCE OBRÓBK

6.1 OGÓLNE WYTYCZNE DOTYCZĄCE OBRÓBK

Przystępując do obróbki membrany BossCover EPDM przestrzegaj poniższych punktów:

1. Podłoże: Przed rozpoczęciem prac sprawdź podłoże dachu.
Podczas projektowania/wyboru systemu sprawdź czy podłoże nadaje się do montażu systemu dachowego BossCover EPDM. Ponadto sprawdź podłoże również pod kątem:
 - a. Chropowatość: Podłoże musi być równe, wolne od ostrych krawędzi i wypustek, które mogłyby uszkodzić membranę EPDM. Otwory lub połączenia w warstwie izolacyjnej większe niż 5 mm muszą być wypełnione odpowiednim materiałem.
 - b. Czystość: Podłoże musi być czyste; w razie potrzeby należy je oczyścić szczotką.
 - c. Suchość: Podłoże musi być wolne od wody, śniegu, szronu lub lodu.
2. Podczas nanoszenia systemu BossCover EPDM RMA zamontuj taśmy BossCover zgodnie z planem montażu i obowiązującymi wytycznymi w zakresie obróbki.
3. Następnie ułóż rolki membrany EPDM jak najbliżej miejsca docelowego na dachu, pozostawiając opakowanie zamknięte do momentu rozpoczęcia prac. Kierunek rozwijania rolki przedstawiono na opakowaniu.
4. Usuń opakowanie i rozwiń i/lub rozłóż membranę EPDM unikając przy tym naprężeń. Sprawdź membranę pod kątem uszkodzeń zarówno przed, jak i w trakcie obróbki.
5. Po rozwinięciu/rozłożeniu membrana powinna stabilizować się przez co najmniej 30 minut przed obróbką. W niskich temperaturach niezbędny czas stabilizacji ulegnie wydłużeniu (ok. 45 minut).
6. W tym czasie złóż membranę EPDM poziomo do obróbki kątowej i i przystąp do rozmieszczania mechanicznego mocowania obróbki dla danego systemu.
krawędziowego.
7. Zamocuj system dachowy BossCover EPDM zgodnie z wytycznymi w zakresie
8. Wykończ odpowiednio system dachowy BossCover EPDM zwracając uwagę na narożniki wewnętrzne i zewnętrzne, spoiny oraz detale wykończenia wpustu.

6.2 SYSTEMY DACHOWE

6.2.1 SYSTEM BALASTOWY UKŁADANY LUZEM

System balastowy BossCover Roof EPDM to system pokrycia dachowego, w którym membrana BossCover Roof EPDM jest układana luzem na dachu. Oprócz membrany EPDM w systemie znajdują się również bariera paroszczelna, pakiet izolacyjny oraz warstwy ochronne i/lub separujące, które w większości przypadków są również układane luzem i utrzymywane w miejscu poprzez ciężar balastu. System ten umożliwia zastosowanie większych i szerszych membran EPDM.

Korzystając z tego systemu zwróć szczególną uwagę na konstrukcję nośną dachu, która musi być przystosowana do utrzymania dodatkowego ciężaru balastu.

KROK 1: MONTAŻ MEMBRANY EPDM

Przystąp do montażu membrany zgodnie z ogólnymi wytycznymi dotyczącymi obróbki.

Umieść membranę EPDM we właściwym miejscu. W przypadku połączeń spoinowych, membrany powinny zachodzić na siebie co najmniej 100 mm.

Pozostaw membranę na co najmniej 30 minut.



KROK 2: MONTAŻ LISTWY OBWODOWEJ BOSSCOVER

Niezależnie od rozmiaru dachu, w przypadku systemu balastowego zawsze wymagane jest mechaniczne mocowanie taśm. Listwę obwodową BossCover należy zamontować zgodnie z opisem w punkcie 6.3.3.

Opcjonalny sposób mechanicznego mocowania taśm opisano w punkcie 6.3.3.2.



KROK 3: WYKOŃCZENIE

Wykończ obróbki, mocowania kąтового oraz wszystkie inne detale zgodnie ze szczegółowymi wytycznymi (6.3).

Zawsze spoinuj krawędzie klejem.



KROK 4: WARSTWA BALASTOWA

Luźne membrany EPDM należy jak najszybciej zbalastować. Można to zrobić za pomocą:

- Łatwego do czyszczenia żwiru płukanego
- otoczkowego *
- Płytek betonowych**
- Kruszywa**
- Monolitycznego odlewu betonowego**

*Aby zapobiec uszkodzeniu membrany EPDM zaleca się nałożenie powłoki ochronnej

** Między balastem a membraną EPDM należy zastosować warstwę ochronną.

Waga i odpowiedni rozmiar warstwy balastowej muszą zawsze odpowiadać wymogom prawnym.

WAŻNE!

Ekstensywny zielony dach, panele słoneczne czy taras na wspornikach z płytek nie stanowią warstwy balastowej!

Ciężar balastu powinien być stały i równomiernie rozłożony na całej powierzchni dachu.

W przypadku nietypowych warstw balastowych zaleca się kontakt z działem technicznym BossCover.

SYSTEM BALASTOWY ODWRÓCONY

W tym wariantcie systemu balastowanego warstwa ekstrudowanego polistyrenu (XPS) jest układana na wierzchu membrany EPDM. Następnie nakłada się warstwę ochronną, a całość jest balastowana żwirem lub płytkami. W przypadku tego systemu wymogi prawne określają odpowiedni rozmiar i ilość balastu.

Uwaga: Przy układaniu/przykrywaniu XPS należy zawsze postępować zgodnie z wytycznymi producenta!

6.2.2 SYSTEM KLEJONY (FAS)

System klejony BossCover Roof EPDM to lekki system, który jest w 100% przyklejany do odpowiedniego podłoża za pomocą kleju kontaktowego BossCover. Klej kontaktowy jest klejem, który nakłada się zarówno na podłoże, jak i na spód membrany EPDM.

System ten wymaga szczególnej uwagi przy wyborze odpowiedniego podłoża, do którego będzie on przyklejany. Odpowiednie podłoża można znaleźć w certyfikacie produktu BossCover Roof EPDM lub kontaktując się z Działem Technicznym BossCover.

KROK 1: MONTAŻ MEMBRANY EPDM

Rozłóż membrany zgodnie z ogólnymi wytycznymi w zakresie obróbki i pozwól im ustabilizować się przez co najmniej 30 minut.

W przypadku spoinowania membran taśmą BossCover Splice należy zapewnić minimalną zakładkę wynoszącą 100 mm.



KROK 2: MONTAŻ LISTWY OBWODOWEJ

Na każdym połączeniu attykowym zamontuj listwę BossCover Perimeter jako mechaniczne mocowanie taśm postępując zgodnie z punktem 6.3.3.

Opcjonalnie mechaniczne mocowanie taśm kątowych można również wykonać w sposób przedstawiony w punkcie 6.3.3.2.



KROK 3: PODWÓJNE SKŁADANIE FOLII EPDM

Złóż membranę EPDM na pół wzdłuż spoin fabrycznych (wybrzuszenia w membranie).

Upewnij się, że membrana jest ułożona luźno, a fałda ma równomiernie wypukły kształt.



KROK 4: NANOSZENIE KLEJU BOSSCOVER SPRAYBOND LUB SOLIDBOND

Dokładnie wymieszaj klej BossCover SprayBond lub SolidBond. Następnie nałóż go równomiernie na podłoże oraz spód membrany EPDM.

Upewnij się, że klej jest dobrze rozprowadzony. Unikaj nadwyżek kleju, ponieważ może to wydłużyć czas schnięcia i zwiększyć ryzyko powstawania pęcherzy.



KROK 5: POZOSTAWIENIE KLEJU KONTAKTOWEGO DO WYSCHNIĘCIA

Pozostaw klej kontaktowy BossCover SprayBond lub SolidBond do wyschnięcia przez co najmniej 15 minut.

Aby sprawdzić, czy klej jest gotowy, delikatnie przesuń suchym palcem po jego powierzchni. Klej nie powinien się już ślizgać ani przyklejać do palca. Czas schnięcia zależy od warunków atmosferycznych, rodzaju podłoża, ilości nałożonego kleju i innych czynników, dlatego może się on nieco różnić.



KROK 6: ROZWIJANIE MEMBRANY EPDM UNIKAJĄC PRZY TYM NAPRĘŻENI

Potrząśnij górną membranę, tak by powietrze równomiernie rozprowadziło się pomiędzy obydwoma membranami. Następnie pozwól, by membrana EPDM swobodnie, bez naprężeń, rozwinęła się na połaci dachu. Podczas tej czynności staraj się utrzymywać membranę jak najbliżej podłoża. W ten sposób unikniesz jej zagnieceń.



KROK 7: NANOSZENIE KLEJU SZCZOTKĄ

Dokładnie nanieś klej na klejone powierzchnie, by zapewnić mocniejsze połączenie. Jeżeli to konieczne, powtórz tę czynność również z drugiej strony membrany.



KROK 8: WYKOŃCZENIE

Wykończ obróbki, mocowanie krawędziowe oraz pozostałe elementy zgodnie ze szczegółowymi wytycznymi opisanymi w punkcie 6.3.



UWAGA!

W pewnych okolicznościach w systemie klejonym, można pominąć mocowanie krawędziowe, jeżeli spełnione zostaną określone warunki.

W celu uzyskania szczegółowych informacji skontaktuj się z działem technicznym BossCover.

6.2.2.1 OBRÓBKA W WARUNKACH SPECJALNYCH (SYSTEM KLEJONY FAS) - DOTYCZY DACHÓW NA OBIEKTACH MIESZKALNYCH <50 M²:

W pewnych okolicznościach istnieją wyjątki dotyczące obróbki dachu w systemie klejonym. Wynikają one z warunków specjalnych takich jak:

- Maksymalna powierzchnia dachu: 50 m²
- Brak funkcji użytkowej dachu
- Maksymalna wysokość obiektu: 2 kondygnacje
- Nie podlega kategorii przyczepności 1 lub 2 (Belgia) ani zabudowania terenu 0 (Holandia)
- Możliwość zastosowania tylko na płaskim drewnianym podłożu lub na odpowiedniej izolacji PIR.

Wyjątki dotyczące obróbki:

Jeżeli dach obiektu mieszkalnego spełnia powyższe warunki, to stosując system klejony BossCover EPDM można zrezygnować z mechanicznego mocowania krawędziowego.

Niemniej jednak zawsze zaleca się stosowanie tego mocowania we wszystkich dachach (zobacz również sekcje: 6.3.1 lub 6.3.2).

6.2.3 SYSTEM MOCOWANY MECHANICZNIE (RMA)

System BossCover EPDM mocowany mechanicznie to lekki system, w którym samoprzylepne taśmy BossCover 10" RMA są mocowane mechanicznie pod folią BossCover EPDM. Dzięki temu nie ma konieczności perforacji membrany.

6.2.3.1 OPRACOWANIE PLANU MONTAŻU

Każdy dach w systemie mocowanym mechanicznie BossCover EPDM wymaga wcześniejszych obliczeń sposobu mocowania. Na podstawie obliczeń wiatrowych określa się typ i liczbę elementów mocujących wraz z odpowiednią wartością obliczeniową. Dane te są następnie wykorzystywane do opracowania szczegółowego planu rozmieszczenia taśm RMA.

W związku z powyższym rozmieszczenie taśm RMA może różnić się w zależności od rodzaju dachu oraz strefy wiatrowej na jego powierzchni.

Podłoże

Podczas opracowywania planu układania dachu należy uwzględnić również jego podkonstrukcję oraz sposób i miejsca jej zamocowania. Przykładowo przy podkonstrukcji z blachy stalowej profilowanej taśmę RMA należy układać możliwie prostopadle do kantówek.

Taśmy wykończeniowe

Zamykające płaszczyznę dachu taśmy RMA zawsze powinny opadać pod kątem prostym względem innych taśm RMA. Dzięki temu unikniemy nadmiernych obciążeń w jednym punkcie mocowania spowodowanych działaniem wiatru.

Wsparcie w opracowaniu planu układania RMA

W celu uzyskania dalszych informacji lub pomocy prosimy o kontakt z działem technicznym BossCover.

KROK 1: ROZMIESZCZANIE TAŚM RMA ZGODNIE Z PLANEM ROZMIESZCZENIA

Rozmieść taśmy BossCover EPDM RMA zgodnie z ustalonym wcześniej planem rozmieszczenia.



KROK 2: MONTAŻ MEMBRANY EPDM

Rozłóż membrany zgodnie z ogólnymi wytycznymi w zakresie obróbki i zapewnij ich stabilizację przez co najmniej 30 minut.

W przypadku spoinowania za pomocą taśmy BossCover Splice zapewnij minimalną zakładkę 100 mm. Zagnij krawędzie do wewnątrz.



KROK 3: PODWÓJNE SKŁADANIE MEMBRANY EPDM

Złóż i rozwiń membrany EPDM, tak by spód membrany EPDM oraz taśmy RMA były odsłonięte w odpowiedniej części dachu.



KROK 4: NANOSZENIE PODKŁADU BOSSCOVER PRIMER

Nanieś podkład BossCover Primer na spód membrany EPDM w miejscu, w którym będzie ona stykać się z taśmami RMA. Nanieś również podkład BossCover Primer na część taśmy RMA, która nie będzie przyklejana.

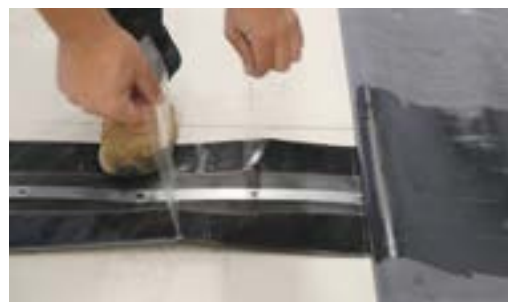


KROK 5: SUSZENIE PODKŁADU BOSSCOVER PRIMER

Pozostaw podkład BossCover Primer do wyschnięcia (6.3.1).

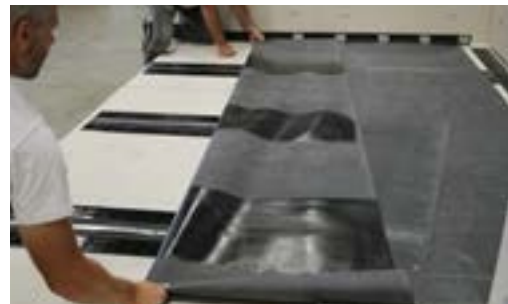
Usuń membranę ochronną z taśm BossCover Roof EPDM

RMA.



KROK 6: NAKŁADANIE MEMBRANY EPDM NA PASKI RMA

Po sprawdzeniu podkładu, nałóż membranę EPDM na taśmy RMA i dokładnie wyszczotkuj miejsce ich połączenia. Szczotkuj wskazaną powierzchnię zarówno w kierunku wzdłużnym, jak i poprzecznym.



KROK 7: WYKOŃCZENIE

Wykończ wsporniki, mocowania krawędziowe oraz pozostałe elementy zgodnie ze szczegółowymi wytycznymi opisanymi w punkcie 6.3.*

Krawędzie zawsze wymagają przyklejenia.*

Uwaga: w tym systemie nie wolno spoinować taśmą BossCover EPDM Coverstrip.



6.3 WYKOŃCZENIE

6.3.1 PODKŁAD BOSSCOVER PRIMER

Podkład BossCover Primer służy do przygotowania powierzchni EPDM BossCover. Zapewnia on lepszą przyczepność do samoprzylepnych taśm BossCover. Można go stosować na wszystkich kompatybilnych podłożach.

Po wyschnięciu pozostaje on aktywny chemicznie tworząc silne wiązania molekularne między membraną EPDM BossCover a nałożoną taśmą BossCover. Aby wzmocnić ten proces, zawsze nakładaj podkład BossCover Primer za pomocą dołączonego aplikatora. Dzięki temu wiązanie molekularne będzie utworzone bezpośrednio w porach taśmy BossCover EPDM. Proces ten nazywamy jest polimeryzacją lub wulkanizacją.

Ostateczną wytrzymałość połączenia osiąga się po około 48 godzinach.

- Wetrzyj podkład BossCover Primer w pory powłoki BossCover EPDM.
- Po nałożeniu taśmy BossCover cząsteczki zaczną się wiązać.
- Ostateczną wytrzymałość uzyskuje się dzięki silnym wiązaniom molekularnym powstałym między taśmą a membraną EPDM.

KROK 1: PRZYGOTOWANIE PODKŁADU BOSSCOVER PRIMER

Otwórz puszkę i wymieszaj podkład BossCover Primer przez kolejne kilka minut. Podkład będzie miał czerwony kolor. Następnie przelej odpowiednią ilość podkładu do osobnego pojemnika i ponownie zamknij puszkę, by zachować jego czystość oraz zapobiec odparowaniu rozpuszczalników.



KROK 2: PRZYGOTOWANIE PACY

Naciągnij pacę na uchwyt i sprawdź, czy jest ona prawidłowo zamocowana.



KROK 3: GRUNTOWANIE PACĄ

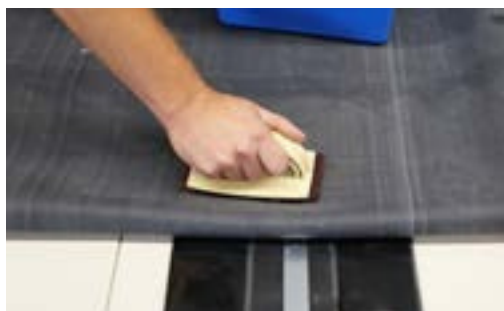
Zanurz pacę w podkładzie BossCover Primer i pozwól, by jego nadmiar spłynął do pojemnika.



KROK 4: NANOSZENIE GRUNTU

Nakładaj podkład BossCover Primer na podłoże wykonując ruchy okrężne. Usuń ewentualny nadmiar podkładu. Jeżeli podkład zacznie ciągnąć się za pacą, również usuń jego nadmiar.

Nigdy nie rozprowadzaj podkładu tuż przed jego całkowitym wyschnięciem ponieważ może to doprowadzić do usunięcia jego warstwy!



KROK 5: SPRAWDZENIE, CZY GRUNT JEST SUCHY

Pozostaw podkład BossCover Primer do całkowitego odparowania (wyschnięcia). Aby sprawdzić, czy podkład wysechł, dotknij go suchym palcem i przesun w przód lub w tył. Podkład powinien być lekko lepki, ale nie powinien przyklejać się do palca ani tworzyć nitek.

Po wyschnięciu podkładu można przystąpić do układania taśmy BossCover dostosowanej do konkretnego elementu dachu.



6.3.2 POŁĄCZENIA ZGRZEWANE

6.3.2.1 ŁĄCZENIE MEMBRAN TAŚMĄ BOSSCOVER SPLICE

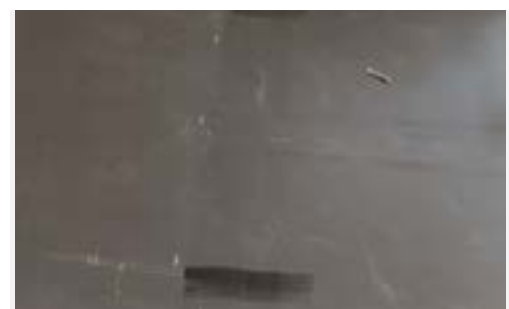
KROK 1: ROZMIESZCZANIE I OZNACZANIE MEMBRANY

Umieść obydwie membrany w taki sposób, by ich krawędzie zachodziły na siebie minimum 100 mm. Przestrzegaj przy tym czasu stabilizacji membrany. Następnie użyj markera, by zaznaczyć na dolnej membranie miejsce, w którym będzie ona zachodzić na górną. Upewnij się, że zaznaczenie znajduje się około 15 mm od krawędzi górnej membrany. Sprawdź dokładność zaznaczenia umieszczając palec wskazujący między krawędzią górnej membrany a zaznaczeniem. W ten sposób zapamiętasz punkt odniesienia. Oznaczenia te będą służyć również jako punkt odniesienia podczas nakładania podkładu oraz podczas nakładania taśmy uszczelniającej na połączenie.



KROK 2: USTAWIENIA ZAKŁADU

Nanieś pas podkładu o szerokości około 200 mm co 1,5 metra na górną membranę, prowadząc go w stronę jej krawędzi. Następnie ostrożnie unieś górną membranę na około 100 mm, aby nie naruszyć warstwy zakładu.



KROK 3: NANOSZENIE PODKŁADU

Usuń zabrudzenia miotłą. Nabierz podkład na pacę, zanurzając ją poziomo w pojemniku. Następnie nanieś go na membranę, wykonując ruchy w przód i w tył, aż powierzchnia zmieni kolor na ciemnoszary. Unikaj mokrych plam i suchych smug. Najpierw nanieś podkład na górną warstwę, a następnie równomiernie rozprowadź go na obydwu warstwach, zapewniając w ten sposób jednolity czas schnięcia. Pamiętaj, aby pokryć obszar między zaznaczeniem markerem a krawędzią górnej membrany.



KROK 4: KONTROLA WYSCHNIĘCIA PODKŁADU

Sprawdź, czy podkład wysechtł przesuwanym palcem wskazującym po wewnętrznej stronie zakładki. Następnie dociśnij czysty, suchy palec i przesunij go do przodu. Jeżeli podkład jest nadal mokry lub tworzą się nitki, odczekaj nieco dłużej. Podkład może wydawać się lepki ale nie powinien przyklejać się do palca ani tworzyć nitek.



KROK 5: NAKŁADANIE TAŚMY USZCZELNIAJĄCEJ KRAWĘDZIE

Umieść taśmę uszczelniającą na dolnej membranie, folię ochronną skierowaną do góry, dokładnie wzdłuż zaznaczonej krawędzi. Upewnij się, że krawędź folii ochronnej pokrywa się z oznaczeniami. Następnie dociskaj taśmę wałkiem ręcznym, usuwając w ten sposób pęcherzyki powietrza. Samo dociśnięcie ręką nie wystarczy, ponieważ nie zapewni ono równomiernego nacisku.



KROK 6: SPRAWDZENIE ZAZNACZENIA

Upewnij się, że górna membrana leży luźno i opada bez naprężeń. Sprawdź, czy membrana ochronna wystaje na całej długości szwu od 5 do 15 mm. Jeżeli w niektórych miejscach membrana EPDM wystaje za bardzo, przytnij ją nożyczkami.



KROK 7: USUWANIE FOLII OCHRONNEJ

Delikatnie unieś górną membranę do tyłu i zrób nacięcie w folii ochronnej w miejscu sklejenia. Następnie zdejmij membranę ochronną z taśmy łączącej szwy, ciągnąc ją od wewnątrz na zewnątrz, pod kątem 90°, trzymając ją nisko. Wykonaj tę czynność równomiernie, aby uniknąć powstawania pęcherzyków powietrza. Drugą ręką dociśnij zakładkę pod kątem prostym, równocześnie usuwając membranę ochronną.



KROK 8: WAŁKOWANIE SPOIN

Zwałkuj spoiny małym wałkiem ręcznym wykonując ruchy prostopadłe do spoiny. Następnie przesuń wałek wzdłuż spoiny, by zapewnić równomierne przyleganie taśmy.



SZCZEGÓŁOWE INFORMACJE

NAKŁADANIE TAŚM

Dwie taśmy Splice powinny nachodzić na siebie co najmniej 25 mm (maksymalnie 50 mm). Na wierzchu należy umieścić dodatkowy pasek taśmy BossCover Flashing o minimalnych wymiarach 15 cm x 17,5 cm, aby zapobiec w ten sposób powstawanie kapilarów.



POŁĄCZENIE W KSZTAŁCIE LITERY T

W przypadku połączenia taśm w kształcie litery T, taśma poprzeczna może być umieszczona nad lub pod spoiną podłużną. W obydwu przypadkach należy dodatkowo dodać pasek taśmy BossCover Flashing. Jeżeli spoina poprzeczna znajduje się na górze, pas taśmy powinien mieć wymiary co najmniej 150 mm x 225 mm. Jeżeli spoina poprzeczna znajduje się na dole, pas taśmy powinien mieć wymiary co najmniej 150 mm x 150 mm.



NAROŻNIKI

W miejscach, gdzie spoina łączy się z narożnikiem, należy zastosować dodatkowy pasek kołnierza BossCover o wymiarach minimum 150 mm x 150 mm.



POŁĄCZENIA

Odetnij zagięcie i nałóż na wierzch dodatkowy pasek taśmy BossCover Flashing. Minimalnym wymiar paska: 150 mm x 150 mm.



6.3.2.2 ŁĄCZENIE MEMBRAN TAŚMĄ BOSSCOVER COVERSTRIP

Taśma BossCover Coverstrip jest przeznaczona wyłącznie do stosowania w systemie klejonym. W przypadku tego połączenia nie ma potrzeby tworzenia zakładki na membranach EPDM.

KROK 1: ROZŁOŻENIE MEMBRAN

Umieść obydwie membrany obok siebie - do czoła, zachowując maksymalną odległość 10 mm. Pamiętaj przy tym o przestrzeganiu czasu stabilizacji membran.



KROK 2: NANOSZENIE GRUNTU

Sprawdź membrany EPDM pod kątem czystości. W razie potrzeby usuń zabrudzenia. Zapewni to prawidłowe działanie podkładu BossCover Primer na membrany. Następnie nałóż podkład na obydwie warstwy wykonując ruchy do przodu i do tyłu do momentu, aż zmieni on kolor na ciemnoszary. Unikaj tworzenia się mokrych plam i suchych smug. Upewnij się, że podkład jest równomiernie rozprowadzony na obydwu stronach spoiny na szerokości co najmniej 100 mm.



KROK 3: KONTROLA WYSCHNIĘCIA GRUNTU

Przed nałożeniem taśmy BossCover Coverstrip pozostaw podkład BossCover Primer do całkowitego wyschnięcia. Możesz sprawdzić wyschnięcie przejeżdżając czystym palcem po podkładzie. Jeżeli podkład w dalszym ciągu przykleja się do palca, nie jest on wystarczająco suchy. W razie wątpliwości zawsze odczekaj nieco dłużej.



KROK 4: NAKŁADANIE TAŚMY MASKUJĄCEJ BOSSCOVER

Przytnij taśmę BossCover Coverstrip do odpowiedniej długości (+5 cm). Następnie umieść ją na spoinie, upewniając się przy tym, że podkład jest suchy. Złóż pas ochronny do środka. Następnie wykonaj nacięcie w folii ochronnej, aby łatwiej ją usunąć.



KROK 5: USUWANIE FOLII OCHRONNEJ

Usuń membranę ochronną (około 50 cm) i zacznij zwijać pas ochrony od środka na zewnątrz, trzymając go ręką po stronie klejącej nad połączeniem. Powtórz tę czynność również po drugiej stronie.

Uwaga! NIE używaj taśmy Coverstrip jako obciążnika do jej wyrównania, ponieważ może to spowodować jej rozciągnięcie i późniejsze zluźnienie.



KROK 6. WAŁKOWANIE SPOIN

Po zamocowaniu listwy maskującej użyj silikonowego wałka, by zwałkować spoiny w kierunku poprzecznym. Dzięki temu usuniesz ewentualne pęcherzyki powietrza.



SZCZEGÓŁOWE INFORMACJE

NAKŁADANIE TAŚM

Dwie taśmy Coverstrips powinny zachodzić na siebie minimum 25 mm. Na wierzchu należy umieścić taśmę uszczelniającą BossCover Flashing o wymiarach co najmniej 150 mm x 150 mm, aby zapobiec w ten sposób tworzeniu się kapilarów.



SPOINOWANIE W KSZTAŁCIE LITERY T

Na spoinowaniu w kształcie litery T poprzeczna taśma powinna zachodzić na podłużną taśmę przynajmniej 75 mm. Na wierzchu należy umieścić taśmę BossCover Flashing o wymiarach minimum 150 mm x 300 mm.



NAROŻNIKI

W miejscach, gdzie listwa maskująca przechodzi w narożnik, należy zastosować dodatkową taśmę BossCover Flashing o wymiarach minimum 150 mm x 300 mm.



Uwaga: W razie potrzeby taśmę maskującą BossCover Coverstrip można zastąpić taśmą SA Flashing o szerokości 15 cm. Brzegi taśmy SA Flashing należy uszczelnić gumowym uszczelniaczem BossCover Rubber Seal. Ponadto wybrane elementy należy zabezpieczyć taśmą BossCover Flashing.

6.3.3 MOCOWANIE KLEJOWO-MECHANICZNE

6.3.3.1 MOCOWANIE KLEJOWO-MECHANICZNE - TAŚMA BOSSCOVER PERIMETER

W przypadku zmiany kąta nachylenia powierzchni większej niż 15% (np. okapy, kopuły, świetliki), membrana BossCover EPDM musi być zamocowana mechanicznie, by zapobiec jej obluźwaniu i nieszczelnościom. W tym celu stosuje się listwę obwodową BossCover, którą można wykorzystać w niemal każdym systemie pokryć dachowych. Taśmę mocuje się mechanicznie do podłoża za pomocą kleju lub stalowej listwy BossCover, zarówno poziomo, jak i pionowo, w zależności od rodzaju podłoża i grubości istniejącej izolacji.

MONTAŻ TAŚMY OBWODOWEJ W POZIOMIE

Umieść listwę BossCover Perimeter jak najbliżej narożnika, na całej jego długości. Zamocuj ją jak najbardziej płasko, eliminując przy tym wszelkie zagniecenia. Listwę zabezpiecz blaszkami lub listwą stalową co 300 mm, a tączniki umieść maksymalnie 30 mm od miejsca zmiany kąta. Upewnij się, że blaszki nie znajdują się nad folią ochronną.



MONTAŻ TAŚMY OBWODOWEJ W PIONIE

Umieść taśmę obwodową na całej długości pionu, tak by jej nieprzyklejana część ściśle do niego przylegała. Zamocuj ją jak najniżej używając w tym celu listwę maks. 30 mm od narożnika).

Wskazówka: Pozostaw około 10 mm folii ochronnej od narożnika – ułatwi to późniejszy montaż.



ŁĄCZENIE LISTEW OBWODOWYCH

Listwy obwodowe nie powinny zachodzić na siebie w miejscu ich połączenia. Obie listwy należy zamocować na ich końcach za pomocą blaszek lub taśmy BossCover Steel. Stosując listwę stalową pamiętaj również o odstępie, tak by nie zachodziły one na siebie.



UKŁADANIE LISTEW W NAROŻNIKU WEWNĘTRZNYM POZIOMYM

Nie nakładaj taśm obwodowych w narożnikach wewnętrznych i zewnętrznych. Umieść je maksymalnie 15 cm od narożnika.



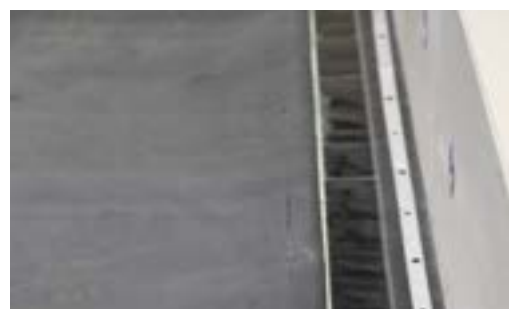
UKŁADANIE LISTEW W NAROŻNIKU ZEWNĘTRZNYM POZIOMYM

Nie umieszczaj taśm i listew obwodowych w narożnikach wewnętrznych i zewnętrznych. Umieść je maksymalnie 15 cm od narożnika.



KROK 1: UKŁADANIE MEMBRANY

Rozłóż membranę EPDM wzdłuż na długość taśmy BossCover Perimeter. Upewnij się, że leży ona płasko i równo. Sprawdź, czy na membranie nie ma żadnych zabrudzeń. W razie potrzeby oczyść membranę EPDM środkiem czyszczącym BossCover Cleaner. Upewnij się również, że na membranie EPDM nie znajdują się żadne resztki kleju w miejscach połączenia z listwą obwodową.



KROK 2: IMPREGNACJA MEMBRANY EPDM I TAŚMY OBWODOWEJ

Nałóż impregnant BossCover Primer na membranę EPDM w miejscu połączenia z listwą obwodową. Przestrzegaj przy tym wytycznych BossCover Primer.

Jeżeli listwa obwodowa będzie montowana pionowo nanieś podkład BossCover Primer również na fragment listwy obwodowej bez folii ochronnej.



KROK 3: USUWANIE FOLII OCHRONNEJ

Usuń membranę ochronną z taśmy obwodowej. Połóż obie dłonie na folii pokrytej podkładem, następnie delikatnie rozwiń ją w stronę narożnika. Wykonaj tę operację starannie, tak by uniknąć tworzenia się zagnieceń.



KROK 4: WAŁKOWANIE

Złóż pozostałą membranę EPDM na attykę dachu, a następnie zwałkuj spoinę małym wałkiem ręcznym, najpierw w poprzek, potem wzdłuż spoiny.

Na koniec wałkuj wzdłuż spoiny wytrzymałym wałkiem dociskowym.



KROK 5: KLEJENIE

Złóż resztę membrany i przyklej najpierw krawędź dachu, następnie całą membranę, stosując klej BossCover SprayBond lub SolidBond.



6.3.3.2 MOCOWANIE OPCJONALNE - LISTWY STALOWEJ BOSSCOVER STEEL

Membranę EPDM można zamocować w narożniku mechanicznie również w sposób opcjonalny, tj. poprzez zamocowanie taśmy stalowej BossCover Steel bezpośrednio na membranie. Metoda ta szczególnie sprawdza się przy okrągłych cokółach lub większych prostokątnych jednostkach dachowych, takich jak kanały techniczne czy szyby windowe. Tego typu montażu nie wolno wykonywać za pomocą blaszek lecz tylko i wyłącznie za pomocą taśmy stalowej BossCover!

MOCOWANIE OPCJONALNE W POZIOMIE

Umieść taśmę stalową BossCover Steel jak najbliżej krawędzi (maks. 30 mm) na membranie BossCover EPDM. Przymocuj ją za pomocą odpowiednich elementów mocujących, zachowując odstęp 300 mm między punktami mocowania. Pamiętaj by zachować odstęp taśmy stalowej od narożników wewnętrznych i zewnętrznych (maks. 150 mm od narożnika).



MONTAŻ ALTERNATYWNY W PIONIE

Rozłóż membranę EPDM wzdłuż narożnika (wysokość założenia 5 cm). Umieść listwę stalową BossCover na membranie EPDM jak najniżej. Następnie zamocuj ją w narożniku zachowując odstęp 300 mm pomiędzy punktami mocowania.



NAROŻNIK Z KOŁNIERZEM BOSSCOVER SA FLASHING

Nałóż podkład BossCover Primer na narożnik oraz w miejscu, przyszłego spoinowania. Przytnij kołnierz SA Flashing do odpowiedniego rozmiaru (wysokość narożnika + 7,5 cm w strefie spoinowania). Natnij membranę ochronną w miejscu zagięcia. Upewnij się, że podkład jest suchy. Rozłóż kołnierz SA Flashing zaczynając od miejsca zagięcia.



NAROŻNIK Z OSOBNĄ MEMBRANĄ EPDM

Rozłóż taśmę spoinującą BossCover Splice wzdłuż narożnika na dachu, w odległości 10 mm od narożnika. Przyklej pasek membrany EPDM do narożnika. Następnie upewnij się, że taśma Splice jest równo rozłożona - powinna być widoczna na szerokości od 5 do 15 mm. Jeżeli to konieczne przytnij membranę EPDM. Nałóż podkład Primer na membranę EPDM w miejscu spoinowania i upewnij się, że podkład jest suchy. Sprawdź, czy taśma spoinująca jest dobrze wyrównana. Następnie usuń membranę ochronną i przyklej taśmę.



6.3.4 NAROŻNIKI

6.3.4.1 NAROŻNIK WEWNĘTRZNY

Membranę EPDM można również złożyć w kopertę w narożniku wewnętrznym. Wyliminuje to konieczność jej późniejszego przycinania.

KROK 1: OKLEJANIE PIERWSZEGO NAROŻNIKA

Oklej pierwszy z dwóch narożników.

Wskazówka: zacznij od góry boku, którego bliżej znajduje się odpływ.



KROK 2: NAŁOŻENIE MEMBRANY EPDM NA DRUGI NAROŻNIK

Odchyl bok obróbkimembrany EPDM od drugiego narożnika, tak by był gotowy do przyklejenia.



KROK 3: WYZNACZENIE WYSOKOŚCI

Za pomocą markera narysuj linię na rozłożonej membranie EPDM na wysokości cokołu. Powtórz czynność również na dole cokołu. Zmierz wysokość cokołu i zaznacz ją na obydwu wcześniej narysowanych liniach. Połącz te dwa punkty. Na koniec zaznacz wysokość również na samej górze.



KROK 4: PRZYCINANIE MEMBRANY NA COKOLE

Przytnij membranę wzdłuż górnej linii. Następnie przytnij od góry do dołu membranę wzdłuż linii pionowej zaznaczonej markerem.



KROK 5: OKLEJANIE KRAWĘDZI

Przyklej membranę z drugiej strony, postępując zgodnie z wcześniejszymi instrukcjami. Zawsze zaczynaj od środka dochodząc do zaznaczenia markerem (górna wysokość).



KROK 6: PRZYKLEJANIE KOPERTY

Na koniec przyklej kopertę do cokołu, przytrzymując przy tym dolne zaznaczenie markerem i delikatnie dociskając membranę EPDM tak, by dobrze przylegała.



KROK 7: GRUNTOWANIE KOPERTY

Zagruntuj całą kopertę, następnie pozostaw ją do wyschnięcia. Po wyschnięciu podkładu możesz zamknąć kopertę przyklejając membranę do narożnika.



KROK 8: WAŁKOWANIE MEMBRANY EPDM

Zwałkuj powierzchnię membrany EPDM, zapewniając w ten sposób jej równomierne przyleganie.



KROK 9: WYKOŃCZENIE SPOIN NA COKOLE

Wykończ wodoszczelne spoinowanie na szczycie cokołu za pomocą taśmy BossCover Splice zgodnie z poprzednimi wytycznymi. Opcjonalnie możesz to zrobić również stosując taśmę maskującą BossCover lub taśmę SA Flashing (patrz: spoinowanie).



KROK 10: MONTAŻ ŁATY BOSSCOVER FLASHING W NAROŻNIKU

Umieść kołnierz BossCover Flashing o wymiarach 22,5 cm x 22,5 cm na górze cokołu, równomiernie go rozkładając. Spoinowanie zwalokuj mosiężnym wałkiem, zapobiegając w ten sposób powstawaniu kapilar.



KROK 11: SPOINOWANIE USZCZELNIACZEM BOSSCOVER RUBBERSEAL

Ostatnim krokiem jest uszczelnienie przyciętych krawędzi kołnierza BossCover za pomocą gumowego uszczelniacza BossCover Rubberseal.



6.3.4.2 WYCINANIE NAROŻNIKÓW WEWNĘTRZNYCH

W przypadku ogniomurów zaleca się wycinanie narożników wewnętrznych zamiast ich zaginania. Jest to rozwiązanie prostsze i bardziej estetyczne.

KROK 1: OKLEJANIE PIERWSZEGO NAROŻNIKA

Oklej pierwszy z dwóch narożników.

Wskazówka: zacznij od niższej ściany bliżej odpływu.



KROK 2: WYCINANIE MEMBRANY EPDM NA NAROŻNIK WEWNĘTRZNY

Wytnij membranę EPDM na narożnik wewnętrzny, pozostawiając zakładkę o minimalnej szerokości 100 mm na dotychczas przyklejonej krawędzi. Nanieś podkład BossCover Primer na przyklejoną krawędź. Następnie, po wyschnięciu podkładu, nałóż taśmę BossCover Splice.



KROK 3: ZAKOŃCZENIE SPOINOWANIA

Wykonaj spoinowanie wg poniższej instrukcji:

1. Nałóż podkład na spód zachodzącej membrany
2. Pozostaw podkład do wyschnięcia
3. Sprawdź, czy taśma łącząca pozostaje widoczna przycinając membranę EPDM tam, gdzie to konieczne
4. Usuń membranę ochronną i docisnij membranę EPDM
5. Za pomocą wałka równomiernie dociśnij miejsca spoinowania



KROK 4: PODKŁAD W NAROŻNIKU WEWNĘTRZNYM

Nałóż impregnant Boscover Primer w narożniku wewnętrznym na poziomie połączenia dachu zgodnie z wytycznymi.



KROK 5: NAKŁADANIE KOŁNIERZA BOSSCOVER FLASHING

Umieść pasek kołnierza BossCover Flashing (22,5 cm x 30 cm) w narożniku impregnat go w kopertę. Sklej kopertę stosując podkład BossCover Primer. Równomiernie dociśnij kopertę - unikniesz w ten sposób tworzenia się kapilar.



KROK 6: NAKŁADANIE DRUGIEGO KOŁNIERZA BOSSCOVER FLASHING

Nanieś drugi pasek kołnierza BossCover Flashing o wymiarach 22,5 cm x 30 cm. W ten sposób zapewnisz całkowitą wodoodporność pierwszego paska kołnierza.



6.3.4.3 NAROŻNIK ZEWNĘTRZNY

Hydroizolację na poziomie narożnika zewnętrznego można wykonać za pomocą oddzielnych membran EPDM lub kołnierzy SA Flashing. W obydwu przypadkach wykończenie narożnika jest identyczne. W narożniku na poziomie połaci dachu zawsze należy zastosować dodatkowy pasek kołnierza BossCover (22,5 cm x 22,5 cm) lub kołnierz narożny BossCover, zapewniając w ten sposób pełną wodoszczelność.

KROK 1: NAKŁADANIE GRUNTU BOSSCOVER PRIMER

Nałóż w narożniku grunt BossCover Primer. Następnie sprawdź, czy w narożniku nie nagromadził się niepotrzebny podkład. W razie potrzeby usuń jego nadmiar.



KROK 2: NAKŁADANIE KOŁNIERZA BOSSCOVER FLASHING

Sprawdź, czy podkład jest suchy zgodnie z wcześniejszymi instrukcjami. Następnie złóż kołnierz BossCover Flashing na pół i umieść go 1 cm nad połacią dachu wokół narożnika.



KROK 3: FORMOWANIE KOŁNIERZA BOSSCOVER FLASHING

Delikatnie uformuj kołnierz BossCover. Następnie umieść go na powierzchni dachu. Powoli odginaj go od środka na zewnątrz, by uniknąć w ten sposób tworzenia się zagnieceń. W trakcie tej czynności lekko napinaj kołnierz, aby zapobiec tworzeniu się pęcherzyków powietrza.



KROK 4: NAKŁADANIE KOŁNIERZA BOSSCOVER FLASHING

Nałóż pasek kołnierza BossCover Flashing na narożnik, dociskając go wałkiem mosiężnym w samym narożniku. Następnie wyrównaj powierzchnię kołnierza wałkiem silikonowym na powierzchniach płaskich. Krawędzie kołnierza uszczelnij uszczelniaczem BossCover.



6.3.5 AKCESORIA DACHOWE

Akcesoria dachowe występują w różnych rozmiarach i są przeznaczone do różnych zastosowań. Każdy przepust może być wodoszczelny, jednakże sposób jego montażu może być różny w zależności od konkretnej sytuacji (np. renowacja, budowa nowego obiektu).

6.3.5.1 SAMOPRZYLEPNY PRZEPUST WENTYLACYJNY BOSSCOVER

KROK 1: WYZNACZENIE POŁOŻENIA PRZEPUSTU WENTYLACYJNEGO BOSSCOVER

Umieść kominiek wentylacyjny BossCover na połaci dachu. Następnie zaznacz markerem jego zewnętrzne krawędzie (+1 cm). Za pomocą palca wskazującego wyznacz dystans między samoprzylepną krawędzią komina a markerem.



KROK 2: NAKŁADANIE PODKŁADU BOSSCOVER PRIMER

Oczyść membranę. Następnie nałóż impregnat BossCover Primer i pozostaw go do wyschnięcia.



KROK 3: MONTAŻ PRZEPUSTU WENTYLACYJNEGO

Po wyschnięciu gruntu możesz nałożyć kominiek wentylacyjny BossCover (z folią ochronną) na połac dachu i przystąpić do jego mechanicznego zamocowania.



KROK 4: USUNIĘCIE FOLII OCHRONNEJ

Usuń membranę ochronną. Delikatnie wyciągnij ją spomiędzy kominka wentylacyjnego i połaci dachu.



KROK 5: WAŁKOWANIE I USZCZELNIANIE

Mocno zwałkuj powierzchnię kominka wentylacyjnego. Następnie uszczelnij jego krawędzie za pomocą gumowego uszczelnacza BossCover.



6.3.5.2 AKCESORIA DACHOWE Z KOŁNIERZEM USZCZELNIAJĄCYM BOSSCOVER

Do uszczelniania typowych kominków wentylacyjnych z powierzchnią samoprzylepną.

KROK 1: MECHANICZNE MOCOWANIE PRZEPUSTU

Umieść kominek samoprzylepny na połaci dachu.
Następnie zamocuj go mechanicznie na połaci.



KROK 2: PRZYGOTOWANIE KOŁNIERZA BOSSCOVER SA FLASHING

Przygotuj pasek kołnierza BossCover SA Flashing, który będzie zachodził na membranę EPDM o co najmniej 75 mm. Wytnij otwór w środku kołnierza, który będzie o 10 mm większy niż średnica kominka samoprzylepnego. Wykonaj nacięcie w folii ochronnej przy użyciu nożyka do kołnierzy BossCover. W przypadku większych średnic kominka, użyj dwóch pasków kołnierza SA Flashing, które również muszą zachodzić na siebie co najmniej 75 mm.



KROK 3: NAKŁADANIE PODKŁADU BOSSCOVER PRIMER

Oczyść membranę. Następnie nałóż podkład BossCover Primer z naddatkiem 100 mm wokół przepustu i pozostaw go do wyschnięcia.



KROK 4: NAKŁADANIE KOŁNIERZA SA FLASHING

Nałóż kołnierz SA Flashing, a następnie usuń membranę ochronną. Jeśli używasz dwóch paszków kołnierza, nałóż grunt BossCover Primer przed nałożeniem drugiego paska. Po nałożeniu drugiego paska umieść kołnierz BossCover Flashing na łączeniu dwóch paszków kołnierza SA Flashing.



KROK 5: WAŁKOWANIE I USZCZELNIANIE

Mocno zwałkuj kołnierz SA Flashing. Następnie uszczelnij krawędzie za pomocą gumowego uszczelniacza BossCover. W przypadku zamocowania przepustu samoprzylepnego nanieś dodatkowy pasek kołnierza Bosscover Flashing wokół samego przepustu.



6.3.5.3 RURY DACHOWE Z KOŁNIERZEM USZCZELNIAJĄCYM BOSSCOVER

Do uszczelniania kominków dachowych bez powierzchni samoprzylepnej.

KROK 1: MECHANICZNE MOCOWANIE MEMBRANY EPDM

Zamocuj mechanicznie membranę EPDM w połaci dachu za pomocą kilku płaskowników BossCover.



KROK 2: NANOSZENIE GRUNTU BOSSCOVER PRIMER

Oczyść membranę. Następnie nałóż grunt BossCover Primer na powierzchnię dachu wokół komina i pozostaw go do wyschnięcia.



KROK 3: WYCINANIE DWÓCH PASKÓW KOŁNIERZY BOSSCOVER FLASHING

Wytnij 2 paski kołnierza BossCover Flashing pamiętając o obustronnym naddatku co najmniej 75 mm względem kominka dachowego. Możesz je również zastąpić 1 paskiem kołnierza BossCover SA Flashing.



KROK 4: NANOSZENIE PIERWSZEGO PASKA KOŁNIERZA

Nanieś pierwszy pasek kołnierza na membranę, następnie usuń membranę ochronną. Zwałkuj kołnierz mocno, następnie nałóż grunt BossCover Primer na kołnierz pozostawiając go do wyschnięcia. Nałóż drugi pasek kołnierza BossCover Flashing, który będzie zachodził na pierwszy pasek co najmniej 75 mm.



KROK 5: NANOSZENIE PODKŁADU NA PRZEPUST DACHOWY

Nanieś grunt BossCover Primer na kołnierz dachowy (na wysokość co najmniej 15 cm) z naddatkiem co najmniej 15 cm wokół kominka.



KROK 6: TRZECI PASEK KOŁNIERZA WOKÓŁ PRZEPUSTU

Wytnij pasek kołnierza BossCover (22,5 cm) pamiętając o naddatku 100 mm względem średnicy przepustu. Zagnij dolne 75 mm kołnierza i umieść go wokół kominka. Dodatkowe 10 cm będzie służyć jako zakładka. Dopasuj zagięte 75 mm do połaci dachu. Następnie szczelnie zawiń pasek kołnierza wokół przepustu. W razie potrzeby uszczelnij go dodatkowo uszczelniaczem BossCover.



6.3.6 ODPIŁYWY DACHOWE

6.3.6.1 ODPIŁYW DACHOWY EPDM BOSSCOVER Z KOŁNIERZEM SPOINUJĄCYM

KROK 1: ZAZNACZENIE

Zaznacz miejsce w którym będzie się znajdować odpływ.



KROK 2: NANOSZENIE GRUNTU BOSSCOVER PRIMER

Nanieś grunt BossCover Primer w miejscu, w którym będzie znajdować się odpływ i pozostaw go do wyschnięcia. Za pomocą pacy usuń nadmiar gruntu z narożnika.



KROK 3: NACIĘCIE W MEMBRANIE

Wykonaj nacięcie w membranie po obydwu stronach kołnierza PE, następnie umieść odpływ na przewidzianym miejscu nie zrywając przy tym folii ochronnej.



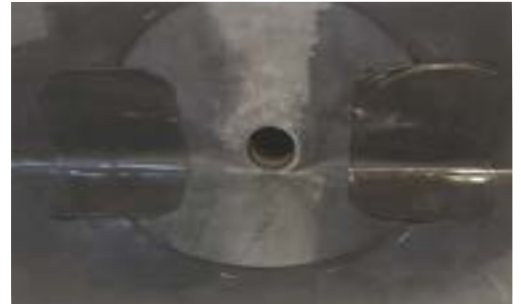
KROK 4: USUNIĘCIE FOLII OCHRONNEJ

Zamocuj w narożniku odpływ samoprzylepny.
Zdejmij membranę ochronną na szerokości około 1 cm, następnie wsuń odpływ w narożnik od strony przyklejenia. Usuń pozostałą membranę ochronną, następnie mocno zwałkuj odpływ.



KROK 5: PUNKTY KRYTYCZNE

Jeżeli odpływ znajduje się na cokole, nanieś kotnierz BossCover (min. 150 mm x 150 mm) po lewej i prawej stronie odpływu, zabezpieczając w ten sposób sam narożnik. Uszczelnij przycięte krawędzie membrany za pomocą uszczelniacza BossCover.



6.3.6.2 ODPIŁYW DACHOWY BOSSCOVER Z PIERŚCIENIEM SPOINUJĄCYM

KROK 1: ZAZNACZENIE

Zaznacz miejsce, w którym będzie się znajdował odpływ.



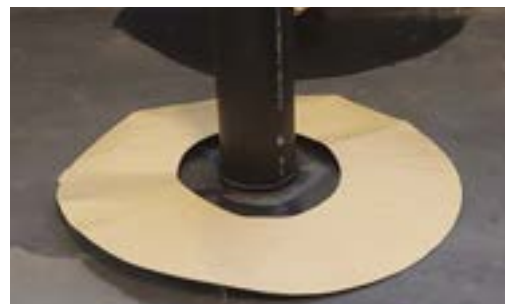
KROK 2: NANOSZENIE PODKŁADU BOSSCOVER PRIMER

Nanieś grunt BossCover Primer w miejscu, w którym będzie się znajdował odpływ i pozostaw do wyschnięcia. Za pomocą pacy usuń nadmiar podkładu z narożnika. Nanieś również podkład BossCover Primer na spód odpływu BossCover EPDM.



KROK 3: NANOSZENIE NA ODPIŁYW PIERŚCIENIA SPOINUJĄCEGO

Po wyschnięciu gruntu BossCover Primer nałóż pierścień spoinujący na dolną stronę odpływu BossCover EPDM, tak aby membrana ochronna była na wierzchu. Umieść pierścień na odpływie, następnie zdejmij membranę ochronną, odrywając ją ruchem poziomym. Na koniec wykonaj nacięcie w plastikowej folii ochronnej.



KROK 4: MONTAŻ ODPŁYWU

Umieść odpływ w planowanym miejscu, następnie zdejmij drugą membranę ochronną pomiędzy odpływu i membrany EPDM. Mocno zwałkuj całość. W przypadku zmiany narożnika najpierw zamocuj odpływ w attyce, następnie zastosuj 2 paski kołnierza BossCover.



6.3.6.3 ODPIY W BOCZNY

KROK 1: MECHANICZNE MOCOWANIE ODPIY WU BOCZNEGO

Włóż odpływ do narożnika i przymocuj ją mechanicznie do podłoża.



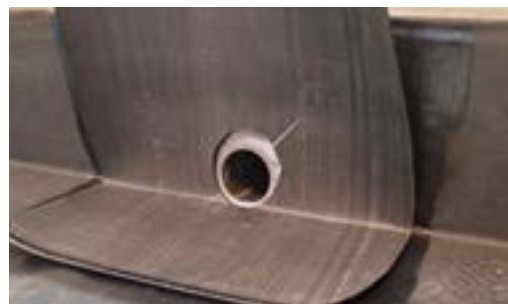
KROK 2: NANOSZENIE GRUNTU BOSSCOVER PRIMER

Nanieś grunt BossCover Primer na płytkę aluminiową z naddatkiem wokół płytki co najmniej 100 mm.



KROK 3: WYCIĘCIE PASKA Z KOŁNIERZA BOSSCOVER SA

Wytnij pasek kołnierza SA Flashing z naddatkiem co najmniej 75 mm wokół odpływu. W przypadku dużych średnic możesz wyciąć 2 paski kołnierza zawsze pamiętając o zakładce 75 mm.



KROK 4: NANOSZENIE TAŚMY SA FLASHING

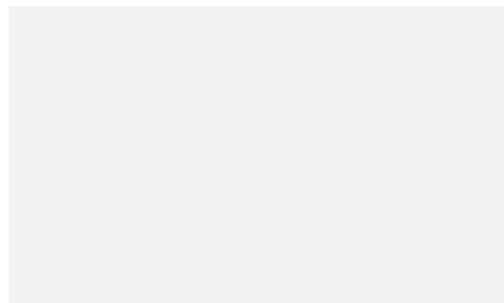
Umieść taśmę BossCover SA Flashing w kołnierzu, a następnie usuń membranę ochronną. Przyklej mocno taśmę. W przypadku zmiany narożnika, najpierw zamocuj pasek SA Flashing w attyce, następnie zastosuj 2 paski kołnierza BossCover Flashing.



6.3.6.4 WPUST Z PIERŚCIENIEM ZACISKOWYM

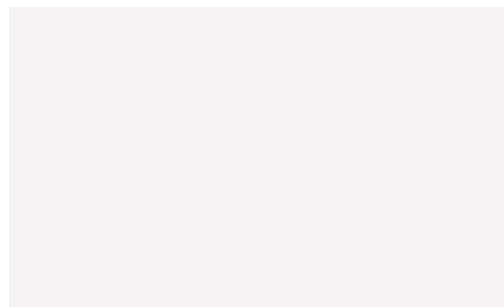
KROK 1: WYCINANIE OTWORU W MEMBRANIE EPDM

Wytnij w membranie EPDM otwór o średnicy o 20 mm mniejszej niż średnica wpustu.



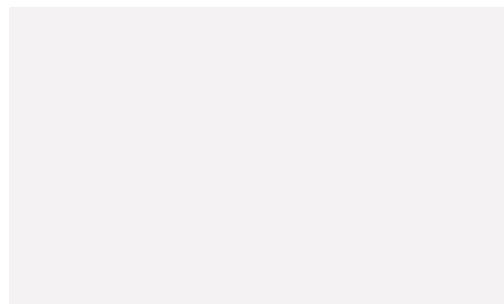
KROK 2: GUMOWA USZCZELKA BOSSCOVER RUBBERSEAL

Wytnij otwory w miejscach, w których będą znajdować się śruby mocujące. Pamiętaj o umieszczeniu gumowej uszczelki BossCover pomiędzy membraną EPDM a wpustem!



KROK 3: ZAMOCOWANIE PIERŚCIENIA ZACISKOWEGO

Zamocuj pierścień zaciskowy na membranie EPDM (sprawdź kartę techniczną producenta).



6.3.7 ŚWIETLIKI DACHOWE

6.3.7.1 ŚWIETLIK DACHOWY Z OSŁONĄ BOSSCOVER SA FLASHING

KROK 1: MONTAŻ PODSTAWY KOPUŁY

Umieść krawędź kopuły na wcześniej ułożonej membranie EPDM i zakotwicz ją mechanicznie. W ten sposób zakotwiczysz mechanicznie również membranę EPDM (opcjonalnie mocowanie krawędziowe).



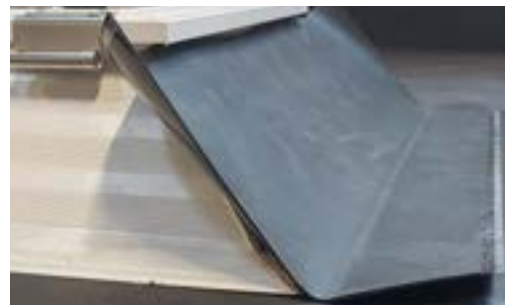
KROK 2: NANOSZENIE PODKŁADU BOSSCOVER PRIMER

Oczyść membranę. Następnie nałóż grunt BossCover Primer na przeciwległe narożniki. Nałóż również podkład BossCover na membranę EPDM z naddatkiem wokół kopuły co najmniej 100 mm.



KROK 3: OBRÓBKA KOŁNIERZA BOSSCOVER SA FLASHING

Wytnij dwa paski z materiału BossCover SA o długości odpowiadającej maksymalnej długości narożnika. Ich szerokość powinna być równa wysokości krawędzi z naddatkiem 75 mm na zakładkę z membraną BossCover EPDM. Następnie wykonaj nacięcie w folii ochronnej na wysokości narożnika.



KROK 4: NANOSZENIE 2 PASKÓW WYKROJU SA FLASHING

Po wyschnięciu gruntu możesz nanieść 2 paski obróbki SA Flashing, zaczynając od narożnika i usuwając przy tym folię ochronną. Odetnij nadmiar wykroju, a następnie dokładnie zwałkuj istniejącą obróbkę, by zapewnić w ten sposób optymalną przyczepność.



KROK 5: 2 POZOSTAŁE BOKI

Powtórz tę czynność dla 2 pozostałych przeciwległych boków. Tym razem nie odcinaj nadmiaru wykroju. Zamiast tego zagnij go nad wcześniej nałożonej obróbce po drugiej stronie. W przypadku prostych cokołów przytnij ostatnie 2 paski zostawiając zapas 150 mm (zakładka 2 x 75 mm). Aby uniknąć nadmiernego nakładania się materiału, wytnij w dolnym narożniku fragment o wymiarach 75 mm x 75 mm.



KROK 6: WYKOŃCZENIE NAROŻNIKÓW ZA POMOCĄ ŁATY BOSSCOVER FLASHING

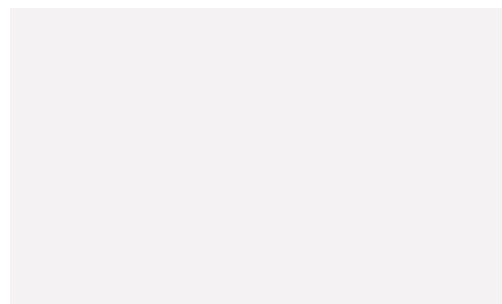
Nałóż ponownie grunt BossCover Primer na każdy narożnik i pozostaw do wyschnięcia. Następnie umieść dodatkowy pasek kątnicza BossCover (22,5 cm x 22,5 cm) na każdym narożniku, zapewniając w ten sposób wodoszczelne wykończenie. Opcjonalnie możesz użyć narożnika BossCover Corner Flashing. Na koniec uszczelnij przycięte krawędzie.



6.3.7.2 ŚWIETLIK Z LISTWĄ OBWODOWĄ BOSSCOVER

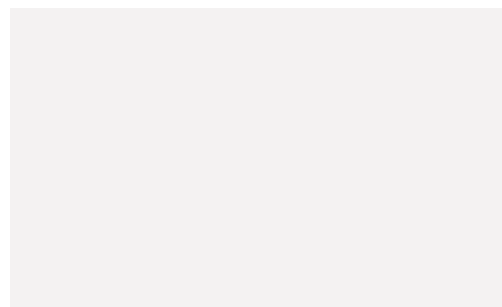
KROK 1: MONTAŻ LISTWY OBWODOWEJ BOSSCOVER

Umieść listwę BossCover Perimeter na wysokości cokołu, montując ją w pozycji pionowej lub poziomej. Powtórz tę czynność na całym obwodzie świetlika, zapewniając w ten sposób stabilne i szczelne zamocowanie.



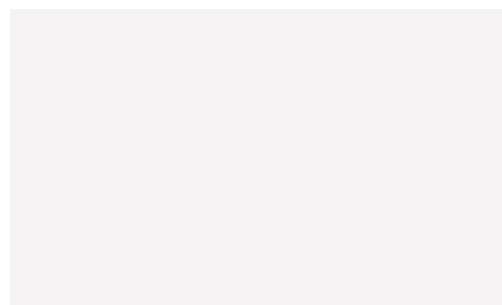
KROK 2: NANOSZENIE GRUNTU BOSSCOVER PRIMER

Nanieś grunt BossCover Primer na membranę EPDM w miejscu, w którym będzie ona stykać się z listwą obwodową i pozostaw go do wyschnięcia.



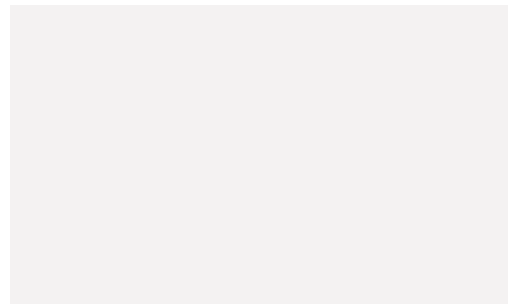
KROK 3: SKLEJANIE Z TAŚMĄ OBWODOWĄ

Po całkowitym wyschnięciu gruntu BossCover Primer usuń membranę ochronną z taśmy obwodowej. Następnie starannie nawiń membranę EPDM na taśmę samoprzylepną i dokładnie dociśnij wałkiem silikonowym, zapewniając w ten sposób jej mocne i równomierne przyleganie.



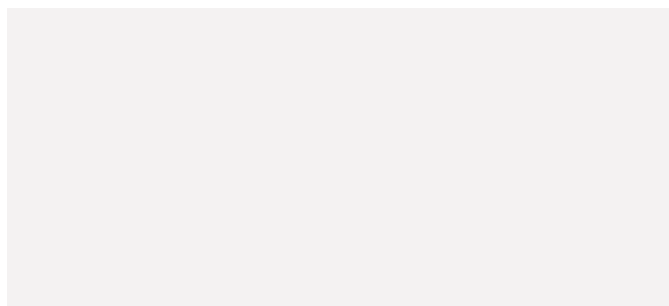
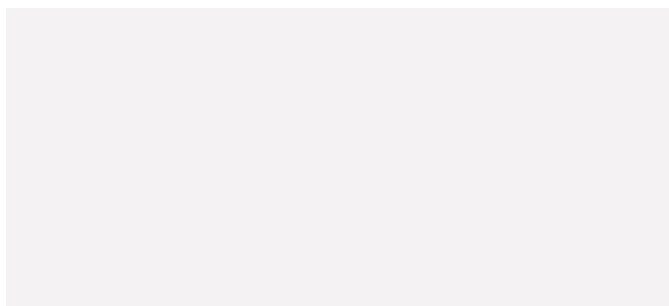
KROK 4: MONTAŻ KLEJONY MEMBRANY EPDM

Przyklej membranę EPDM klejem BossCover SprayBond lub klejem SolidBond.



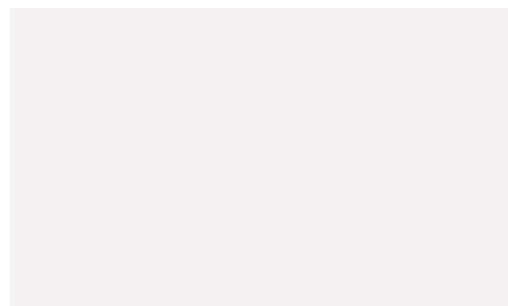
KROK 5: SKLEJANIE ZAKŁADÓW

Po wyschnięciu gruntu delikatnie nawiń membranę EPDM na taśmę Splice. Przytnij ją tak, by pozostawić widoczny pasek o szerokości 10 mm. Następnie usuń membranę ochronną, wygładzając zakład dłonią. Następnie dokładnie zwałkuj zakład wałkiem silikonowym, zapewniając w ten sposób jej trwałe i szczelne przyleganie.



KROK 6: WYKOŃCZENIE NAROŻNIKÓW PRZY UŻYCIU BOSSCOVER FLASHING

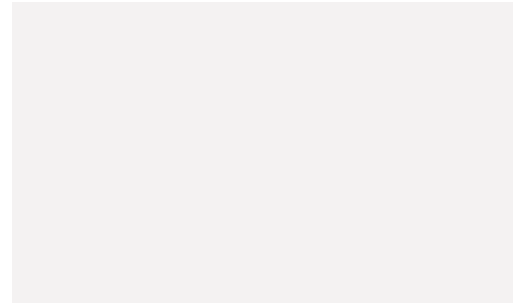
Nałóż ponownie grunt BossCover Primer na każdy narożnik i pozostaw go do wyschnięcia. Następnie umieść pasek kołnierza BossCover (22,5 cm x 22,5 cm) na każdym rogu, zapewniając w ten sposób wodoszczelne wykończenie. Opcjonalnie możesz zastosować narożnik BossCover Corner Flashing. Na koniec uszczelnij przycięte krawędzie taśm BossCover uszczelniaczem BossCover.



6.3.7.3 ŚWIETLIK Z MEMBRANY EPDM

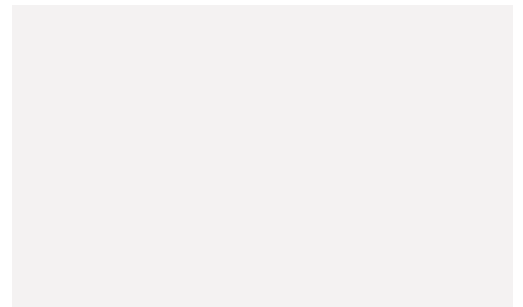
KROK 1: MONTAŻ STALOWEJ LISTWY

Umieść stalową listwę BossCover Steel na membranie EPDM (pionowo lub poziomo), następnie przymocuj ją mechanicznie do podłoża w kwadracie o wymiarach 250 mm x 250 mm.



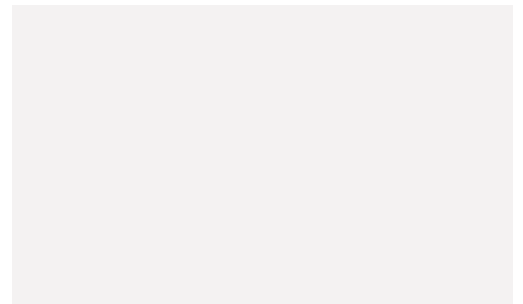
KROK 2: NANOSZENIE TAŚMY BOSSCOVER SPLICE

Nałóż taśmę BossCover Splice wokół świetlika, nanosząc uprzednio grunt BossCover Primer.



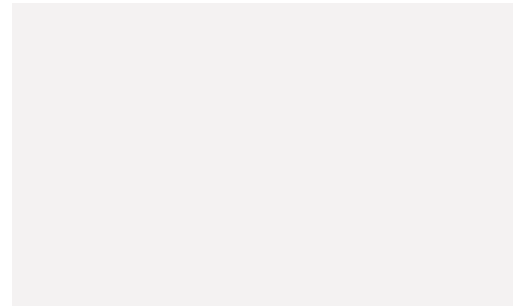
KROK 3: PRZYKLEJENIE PASKA MEMBRANY EPDM

Przyklej membranę EPDM do cokołu świetlika, tak aby taśma BossCover Splice zachodziła na siebie co najmniej 150 mm



KROK 4: NAKŁADANIE PODKŁADU BOSSCOVER NA MEMBRANĘ EPDM

Nałóż grunt BossCover Primer na spodnią stronę zachodzącego fragmentu membrany EPDM i pozostaw do całkowitego wyschnięcia.

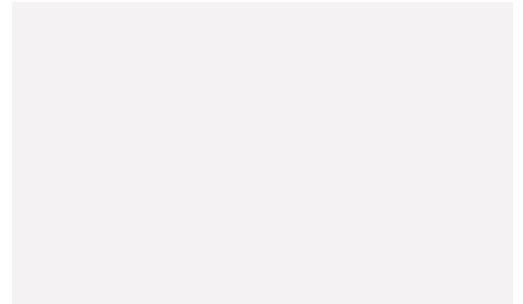


6.3.8 WYKOŃCZENIE KRAWĘDZI DACHU

6.3.8.1 KRAWĘDŹ DACHU BOSSCOVER

KROK 1: PRZYCINANIE MEMBRANY EPDM

Przytnij membranę EPDM równo z krawędzią dachu.



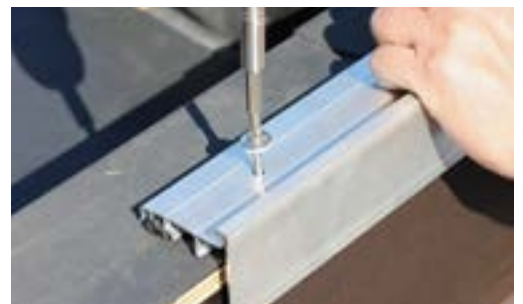
KROK 2: MONTAŻ LISTWY OKAPNIKÓW

Montaż okapu rozpocznij od zamocowania narożników. Zamocuj je mechanicznie do płyty wewnętrznej za pomocą dostarczonych łączników.



KROK 3: MONTAŻ LISTWY OKAPOWEJ

Zamocuj długie odcinki listwy okapowej łącząc je ze sobą za pomocą dołączonych płytek łącznikowych. W przypadku okapu narożnego skróć ostatni odcinek, by dopasować go do kształtu dachu.



KROK 4: MONTAŻ ŁĄCZNIKÓW

Uszczelnij od góry listwę okapnikową aluminiowym łącznikiem zatrzaskowym, zapewniając w ten sposób jego estetyczne wykończenie.



6.3.8.2 PROFIL KRAWĘDZI DACHU

KROK 1: PRZYCINANIE MEMBRANY EPDM

Przytnij membranę EPDM na równi z wewnętrzną krawędzią dachu.



KROK 2: MONTAŻ LISTWY SYSTEMOWEJ

Zamontuj listwę narożnika wewnętrznego i połącz je ze sobą za pomocą dostarczonych blaszek łącznikowych. W przypadku narożnika skróć ostatni odcinek, by dopasować go do kształtu dachu.



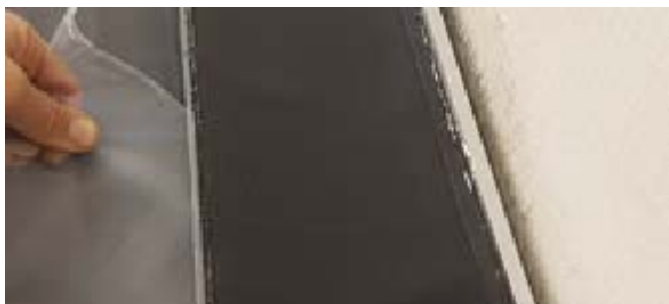
KROK 3: NAKŁADANIE GRUNTU BOSSCOVER PRIMER

Nałóż grunt BossCover Primer zarówno na aluminiową krawędź dachu (listwa cynkowa), jak i membranę EPDM. Następnie pozostaw do wyschnięcia.



KROK 4: TAŚMA DO KRAWĘDZI DACHU BOSSCOVER

Umieść taśmę BossCover Edge Tape 5 nad narożną listwą systemową. Następnie dociśnij ją wałkiem silikonowym. Uszczelnij przycięte krawędzie (narożniki) za pomocą uszczelniacza BossCover.



6.3.8.3 KRAWĘDŹ DACHU Z PROFILEM ZATRZASKOWYM

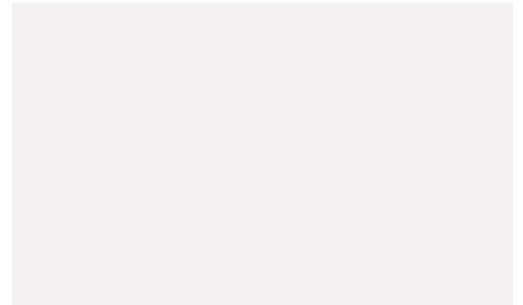
KROK 1: MONTAŻ PROFILU BAZOWEGO

Zamontuj profil narożnikowy montaż mechaniczny.



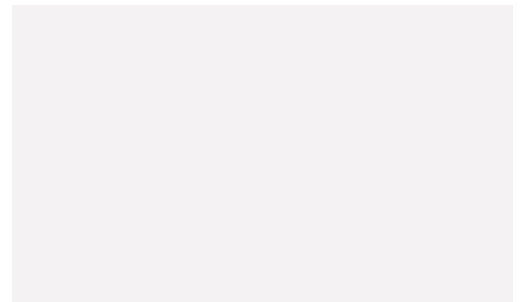
KROK 2: ROZKŁADANIE MEMBRANY EPDM

Naklej membranę EPDM na zewnątrz profilu, a następnie przytnij ją wzdłuż rynny.



KROK 3: NAŁOŻENIE PROFILU WYKOŃCZENIOWEGO

Umieść profil wykończeniowy na profilu bazowym, co zapewni odpowiednie ściśnięcie membrany EPDM.



6.3.9 POŁĄCZENIA NAŚCIENNE

6.3.9.1 LISTWA ALUMINIOWA EPDM

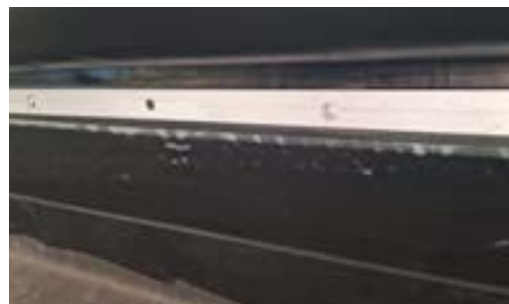
KROK 1: MOCOWANIE MECHANICZNE

Zawiń do góry krawędź membrany EPDM, następnie umieść taśmę stalową BossCover na membranie dachowej EPDM, następnie przymocuj ją mechanicznie w odstępach co 250 mm.



KROK 2: NAŁOŻENIE TAŚMY ŁĄCZĄCEJ

Umieść taśmę łączącą Splice z podkładem BossCover Primer pod listwą stalową BossCover Steel. Nanieś również grunt BossCover Primer na spód membrany EPDM.



KROK 3: SKLEJANIE

Rozwiń zakład membrany EPDM na taśmę łączącą, przycinając ją w taki sposób, by taśma wystawała na szerokość 10 mm. Usuń membranę ochronną, następnie zamknij spoiny dociskając je dłońmi. Dokładnie dociśnij spoinę wałkiem silikonowym. Jeżeli na membranie znajdują się elementy wymagające specjalnego wykończenia, zastosuj taśmę BossCover Flashing.



6.3.9.2 PROFIL C

KROK 1: PRZYCINANIE MEMBRANY EPDM

Przytnij membranę EPDM równo i dokładnie na odpowiedniej wysokości.



KROK 2: MONTAŻ PROFILU C

Zamocuj listwę dociskową typu C mechanicznie do ściany, rozmieszczając je w taki sposób, by membrana EPDM była równomiernie ściśnięta pomiędzy nimi. W przypadku nieregularnych podłoży lepszym rozwiązaniem może być zastosowanie okuć zapewniające lepsze dopasowanie.



KROK 3: WYKOŃCZENIE PROFILU C

Wykończ górną część profilu C odpowiednią masą uszczelniającą.



6.3.9.3 OKUCIA

KROK 1: PRZYCINANIE MEMBRANY EPDM

Przytnij membranę EPDM równo i dokładnie na odpowiedniej wysokości.



KROK 2: MECHANICZNE ZAMOCOWANIE MEMBRANY EPDM

Umieść listwę stalową BossCover Steel na membranie EPDM. Następnie przymocuj ją mechanicznie zachowując przy tym maksymalny rozstaw elementów mocujących 250 mm.



KROK 3: MONTAŻ I WYKOŃCZENIE OKUĆ

Zamontuj listwę systemową, następnie zabezpiecz je odpowiednim środkiem uszczelniającym.

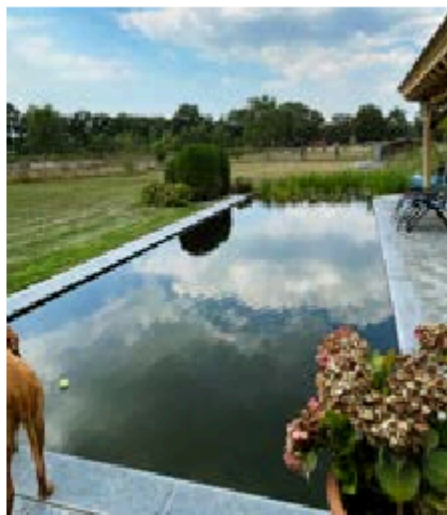
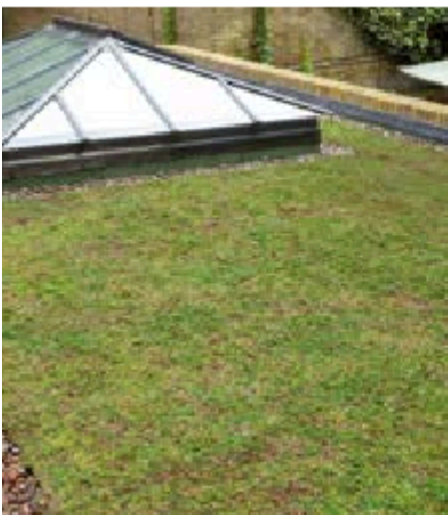


PEŁNA GAMA ROZWIĄZAŃ DLA PROJEKTÓW HYDROIZOLACYJNYCH



DACH

Membrany EPDM, kleje i podkłady, odpływy, akcesoria dachowe, krawędzie dachu, kotwy montażowe oraz wiele innych elementów



ELEWACJA I PODSTAWA BUDYNKU

Taśmy EPDM, podkłady i zestawy, narożniki wewnętrzne i zewnętrzne

ZIELONY DACH

Rozchodniki, żwir, maty i folie drenażowe

OCZKA WODNE

Wykładzina EPDM do oczek wodnych oraz wszystkie dedykowane kleje i podkłady.